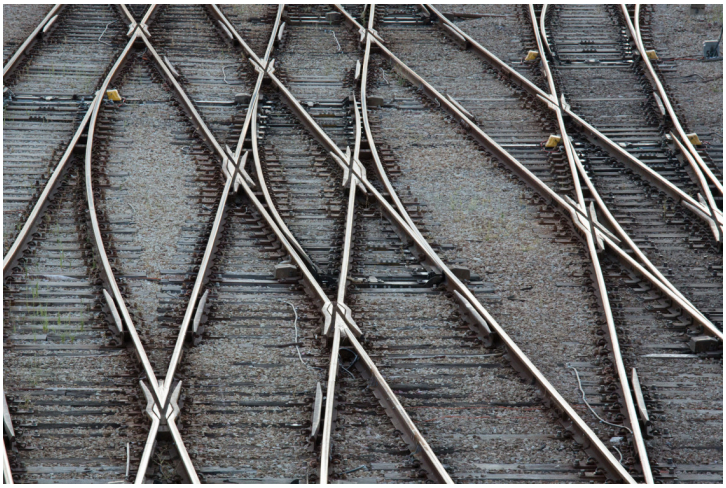
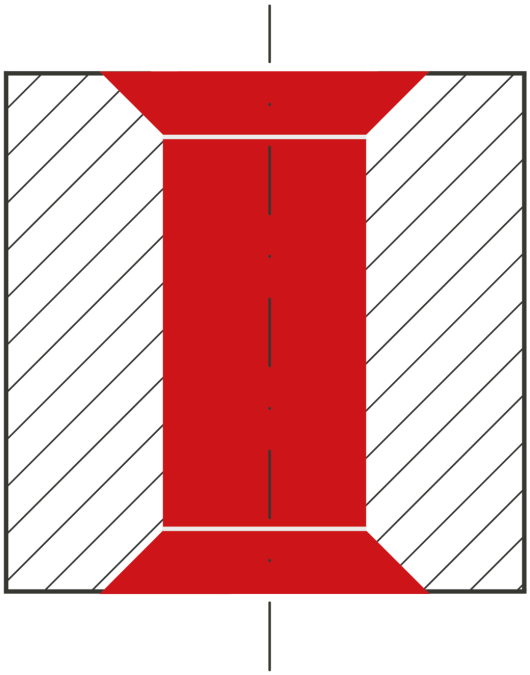


铁路轨道

好优利解决方案可自动完成孔的双面倒角，实现稳定、可靠的过程。好优利解决方案采用机械去毛刺法，无需购买新机床。



客户应用

一家印度客户正在寻找一种适合的解决方案来加工用于连接 260 米长轨道的连接孔。为了安全起见，他们必须对轨道进行改造。前后倒角之前一直都是手动进行的，这并非理想的方法。

解决方案

好优利为相关应用量身定制的组合刀具。



客户受益

凭借好优利刀具和由此进行的机械加工，可以省去手动设置的成本。 该解决方案允许在现有机床和现有装置上进行倒角。由此避免了购置新设备的高昂成本。