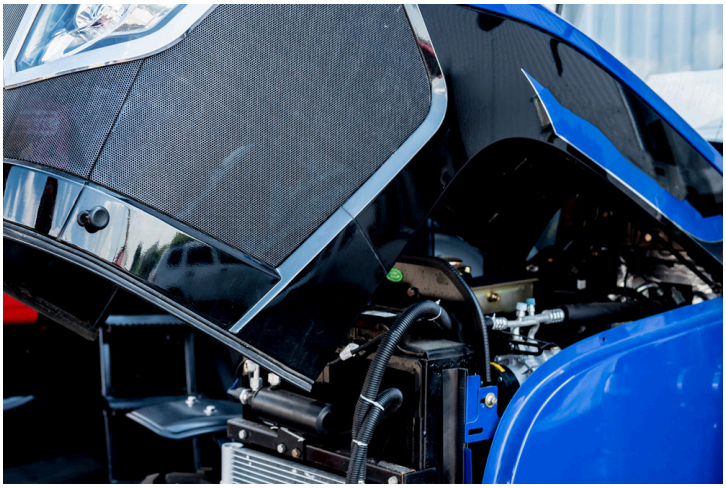
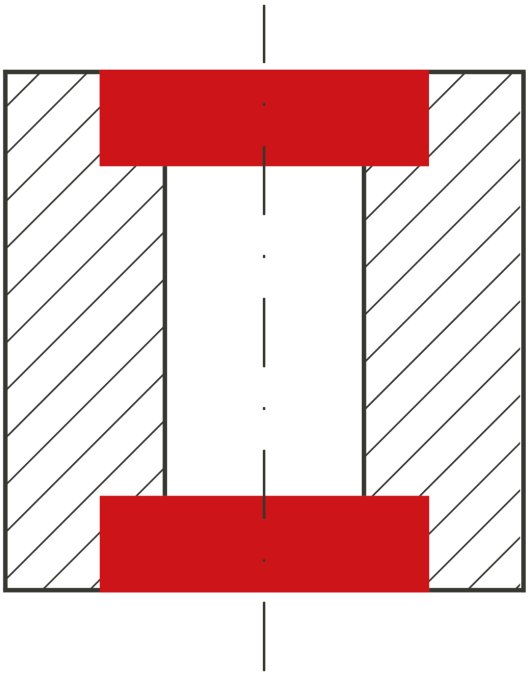


用于拖拉机变速箱的部件

凭借好优利镗孔刀具，客户可在每次装夹时加工 8 个部件。



客户应用

客户正在寻找一种更具成本效益的镗孔解决方案，以便对拖拉机变速箱部件的孔进行圆柱形镗孔。



解决方案

好优利推荐锪孔刀具 SOLO 作为解决方案。因为孔径通常会小于 Ø12.5 mm (12.45)，所以需要使用衬套来避免焊接工作。编程时必须注意，由于需要夹紧（水平加工），在孔后面只有非常小的空间。



客户受益

好优利SOLO 锪孔刀具可在每次装夹后完成 8 个工件的完整加工。省去了耗费精力的重新装夹以及耗时的锪孔两极铣削（锪孔深度约 10 mm）。客户现在拥有了一种过程可靠、快速并且完整的锪孔解决方案。