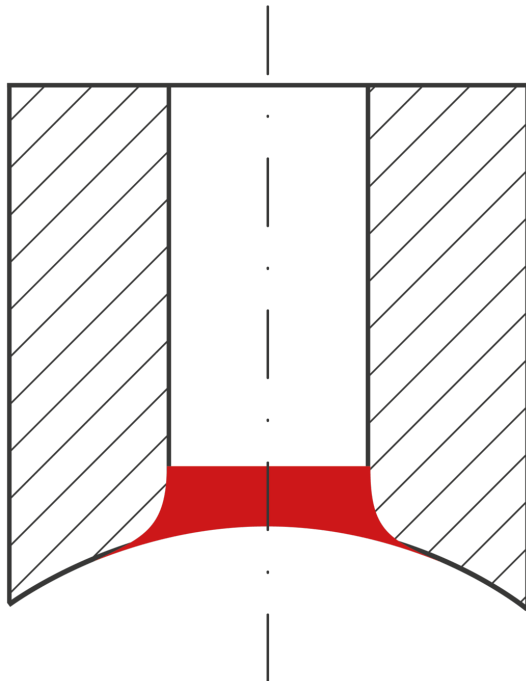




共轨

这种燃料分配系统在低压区域内还需要经过整齐去毛刺的孔口。



客户应用

我们的一位德国客户每年生产超过 1 百万条共轨。他们正在寻找一种可自动对低压孔反向去毛刺的解决方案。



解决方案

好优利倒角解决方案是一种简单、经济的 SNAP 刀具。无需转动工件或停止主轴即可去除孔口边缘的毛刺并完成倒角加工。

客户受益

客户对于好优利刀具高水平的过程可靠性和去毛刺质量完全满意。他们之前一直使用其他刀具对共轨进行去毛刺。好优利专为韧性材料定制的刀片可以实现 加工2'000 次的使用寿命，因此可以完成 2'000 条共轨的加工。通过使用 好优利SNAP 倒角刀具进行可靠去毛刺可以减少加工成本。