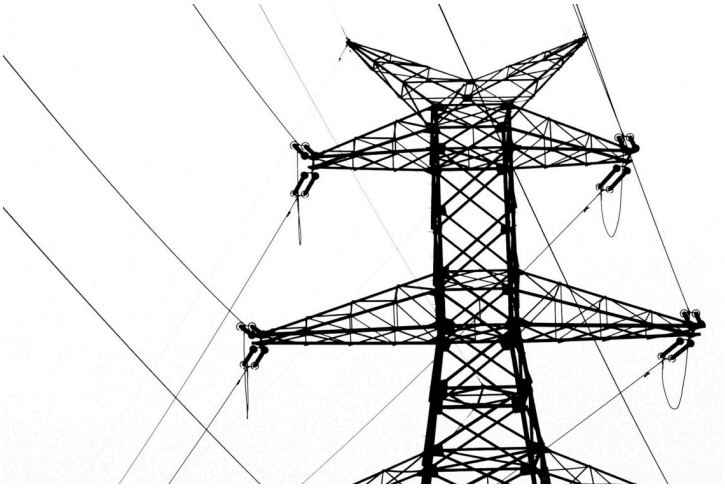
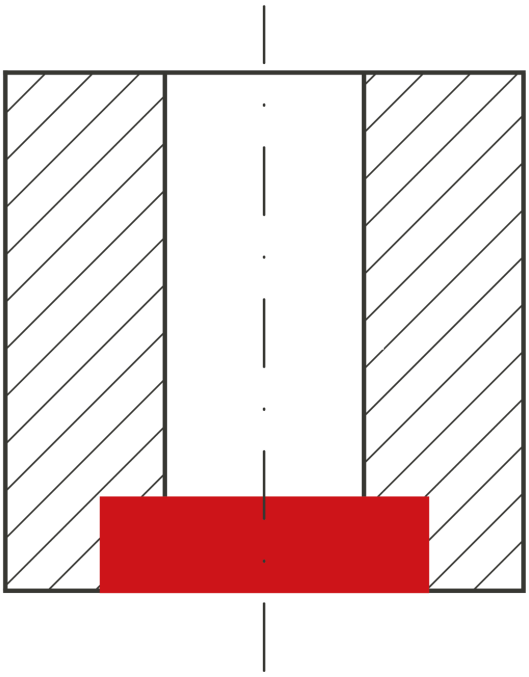


## 高压线导体

通过反向锪沉孔避免重新装夹：客户可以在不用中断过程或更换刀片的情况下完成 500 件完整批次的生产加工。



## 客户应用

客户的目标是通过一次装夹完成工件的所有平面锪孔。工作重心是提高过程可靠性以及背孔加工的可行性。




## 解决方案

BSF 反向锪沉孔刀具允许从正面进行加工。这样就无需重新装夹工件。



## 客户受益

在大约 1500 次锪孔后，好优利刀片仍处于非常好的状态，几乎没有磨损迹象。通过使用 好优利 BSF反锪沉孔刀具，客户可通过一次装夹完成工件的加工。由此可以在不用中断加工过程或更换刀片的情况下完成 500 件完整批次的生产加工。