

# DEFA 常见问题

问题	原因	解决方案
倒角直径太小	• D2 设置过小	• 将调节螺钉向左旋转 (参见调整倒角直径的页面108)
倒角直径过大	• D2 设置过大	• 将调节螺钉向右旋转 (参见调整倒角直径的页面108)
倒角不均匀	• 刀力过低	• 将弹簧力调节螺钉向右旋转 (参见设置刀力页面109)
	• 刀具未对准孔中心	• 对齐刀具
倒角质量差	• 进给速率过高	• 降低进给速度
	• 刀片磨损	• 更换新刀片
二次毛刺	• 进给速率过高	• 降低进给速度
	• 刀力过大	• 将弹簧力调节螺钉向左旋转 (参见设置刀力页面109)
	• 刀具未对准孔中心	• 对齐刀具
	• 刀片磨损	• 更换新刀片
	• 切削速度太低	• 提高切削速度