

COFA 常见问题

问题	原因	解决方案
去毛刺不均匀	• 工作速度过高	• 大幅降低工作速度, 保持进给速度
	• 交叉孔与主孔直径之比 (d:D) 大于 0.5	• 比值过高, 无法用标准COFA解决。 检查是否需要使用COFA-X
	• 选择的刀具尺寸过大	• 使用直径较小的刀具 (例如, 代替 C12/Ø15.0 >C12/Ø14.5)
振动, 表面有振纹	• 工作速度过高	• 降低工作速度
	• 进给速度过低	• 提高进给速度 (每转)
	• 弹簧太软	• 更换较硬的弹簧 (弹簧系数)
去毛刺过大	• 使用的刀具/刀片过大	• 使用直径较小的刀具 (例如: C12/Ø15.0 >C12/Ø14.5) 或在适用情况下使用较小的刀片
去毛刺有残留	• 弹簧太软	• 更换较硬的弹簧 (弹簧系数)
	• 刀片后角太小	• 其他刀片
形成二次毛刺	• 弹簧太硬	• 安装较软的弹簧
没有去毛刺	• 刀具脏污, 刀片活动不畅	• 清洁刀具
	• 刀片已磨损	• 更换刀片
孔口反面没有去毛刺	• 由于毛刺高, C 尺寸过短, 导致刀片未弹出	• 增加 C 尺寸以满足毛刺高度
	• 机床从正向快速进给切换到反向快速进给的时间过短或行程过短, 导致刀片未弹出	• 设置较短的停留时间, 或在空间允许的情况下增加 C 尺寸