

# BSF 常见问题

| 问题                            | 原因                                                                                                                  | 解决方案                                                                                                                                           |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 主轴停止时, 刀片自动展开 (立式加工)。         | <ul style="list-style-type: none"> <li>由于重力原因, 在未打开冷却液压力或压缩空气开关时, 或打开 BSF Manual 中的启动环的情况下, 刀片无法固定在刀片壳中。</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>如果刀片要固定保存在刀片壳中, 则打开 IC、压缩空气, 或关闭 BSF-M 上的启动环。<br/>请注意: 为了使刀片安全进入工作位置 (展开), 必须对主轴的驱动速度进行正确设定。</li> </ul> |
| 加工后未镗孔                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>刀片不能展开</li> </ul>                                                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>检查是否正确选择了主轴驱动速度。</li> <li>检查刀片是否卡在刀片窗口中。如果是, 请取下刀片并清洁刀片和刀片窗口。</li> </ul>                                |
| 刀片不能可靠收回                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>IC 压力太小</li> </ul>                                                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>最低压力为 20 bar。如果无法达到此压力, 则切换至 BSF Air 或 BSF Manual。</li> </ul>                                           |
|                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>机床主轴的空气压力太低</li> </ul>                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>最低气压为 5 bar。检查主轴的可用气压。HEULE 可以为此提供测量设备。</li> </ul>                                                      |
| 是否需要冷却液过滤?                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>是的。过度污染的驱动介质会影响刀片的收回。</li> </ul>                                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>冷却介质必须用最小尺寸为 25 <math>\mu\text{m}</math> 的过滤器进行清洁。</li> </ul>                                           |
| 可以在加工的过程中开启内冷或中心吹气吗?          | <ul style="list-style-type: none"> <li>是的。这有助于排屑以及冷却刀具/刀片。</li> </ul>                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>请注意: 在开启冷却介质之前, 刀片必须完全进入工件。</li> </ul>                                                                  |
| 有一个 H7 公差的孔。BSF 是否会损坏成品孔?     | <ul style="list-style-type: none"> <li>BSF 存在损坏孔的可能性。</li> </ul>                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>我们建议在精加工前使用 BSF 刀具。</li> </ul>                                                                          |
| 更换刀片时, 开口销从哪边插入重要吗?           | <ul style="list-style-type: none"> <li>否</li> </ul>                                                                 |                                                                                                                                                |
| BSF 能否使用热胀刀柄进行夹持?             | <ul style="list-style-type: none"> <li>不能。刀柄由刀具钢制成, 其热膨胀率与硬质合金刀具不同。</li> </ul>                                      |                                                                                                                                                |
| 刀片壳用 3 个锁紧螺钉夹在刀柄上。有规定的位置或方位吗? | <ul style="list-style-type: none"> <li>没有, 刀具在任何位置均可正常工作。</li> </ul>                                                |                                                                                                                                                |