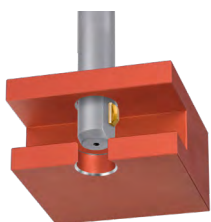


SNAP

更简单和安全的倒角。这款生产力冠军在其领域独领风骚。

您的优势

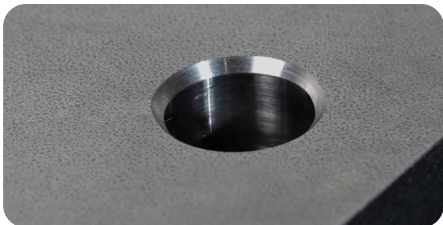


在使用的过程中不需翻转工件或主轴停转, SNAP 可去除难以触及的内孔边缘的毛刺, 并可靠地进行倒角。

为确保可靠安全的工艺, 采用机械弹簧驱动的工作原理和坚固的结构设计。



SNAP 专用于大批量的数控生产中。它的特点是直接在机床上更换刀片, 极其快速简便。



无论待加工表面的高度如何, SNAP 始终保持一致的倒角。

品类



基础型号

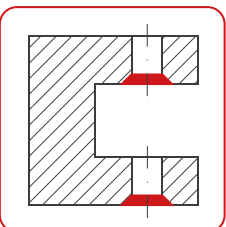
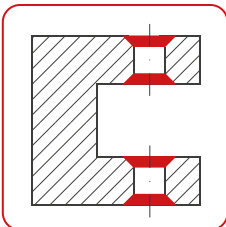
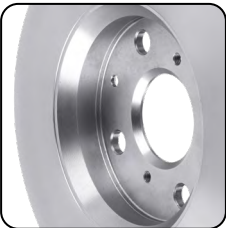
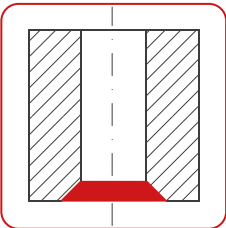
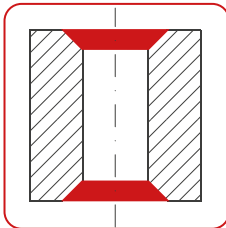
孔径-Ø mm	最大倒角 能力 mm	系列	目录 页面
Ø2.0–2.9	0.2–0.3	SNAP2	74
Ø3.0–3.9	0.3–0.5	SNAP3	76
Ø4.0–5.0	0.6–0.75	SNAP4	78
Ø5.0–10.0	1.00	SNAP5	80
Ø8.0–12.0	0.5–0.75	SNAP8	82
Ø12.0–20.0	1.00	SNAP12	84
Ø25.0–35.0	1.50	SNAP20	86

刀片座刀具

孔径-Ø mm	最大倒角 能力 mm	系列	目录 页面
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
> Ø12.6	1.50	SNAP5/12.6	94
> Ø25.0	1.50	SNAP20/25.0	94
> Ø35.0	1.50	SNAP20/35.0	94

有关螺纹刀具: 见页面90。
如果所需的刀具不在上述标准产品范围内, 定制系列产品可为您提供可行的解决方案。如有需要, 我们还可以开发完全针对您的应用的定制解决方案。

应用领域



工作原理

SNAP 倒角刀片由弹簧控制销固定在刀体中,能保持移动。经过特殊研磨的 SNAP 刀片可正向和反向切削或仅反向切削,从而在工作进给中产生所需的倒角。

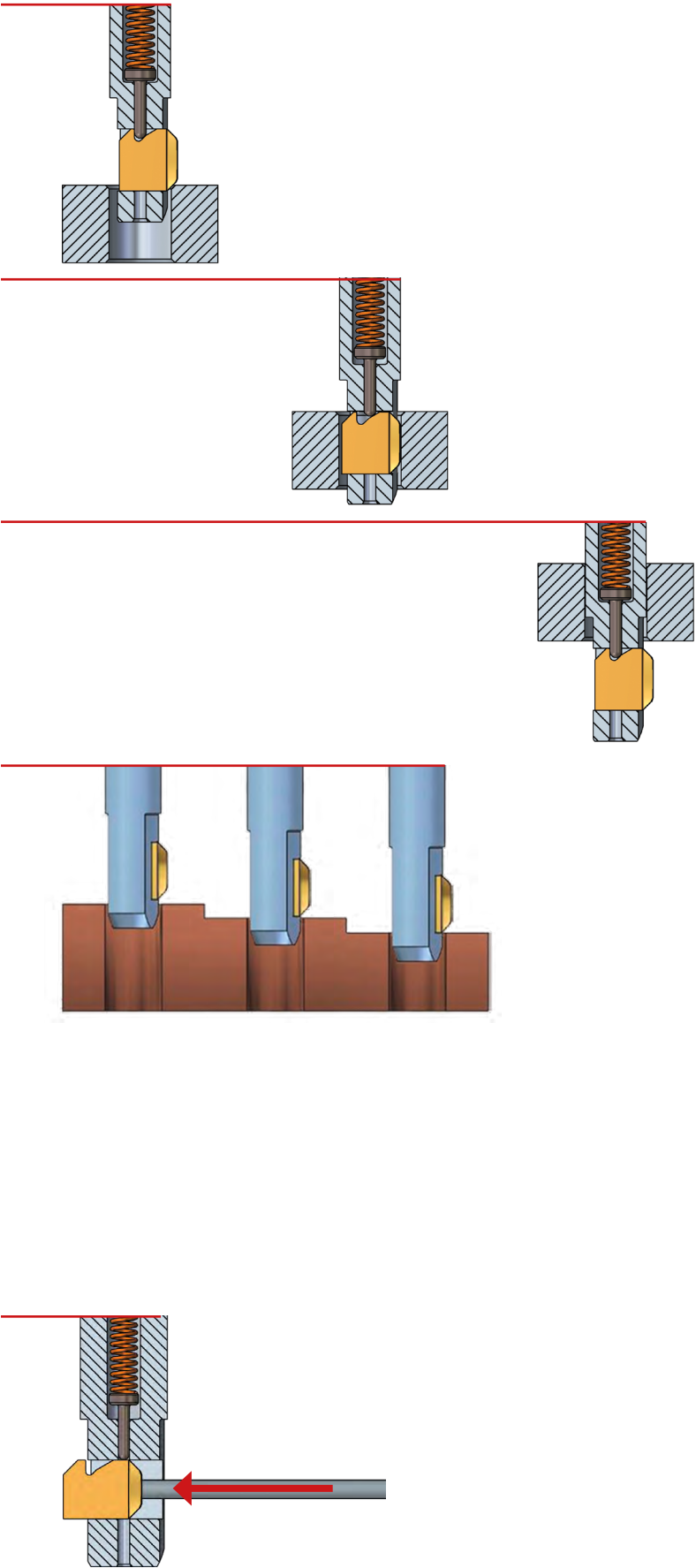
一旦达到设定的倒角能力,刀片就会径向收回到刀体中。倒角能力和角度是通过刀片的几何形状确定的,只有使用其他的 SNAP 刀片才能改变。

专门设计的刃口形状可确保刀片在过孔时不会划伤孔壁。当刀片通过孔后,刀片在控制销的作用下,弹回到初始位置,以便加工孔口反面。

补偿高度差
SNAP 可自动补偿待加工部件(如铸件)可能存在的高度差异。刀片只有在接触到工件时才开始切削。因此可保证倒角大小的一致性。

更换刀片

涂层硬质合金刀片可在几秒钟内完成手工更换。
圆棒或螺丝刀可作为更换刀片的辅助工具。

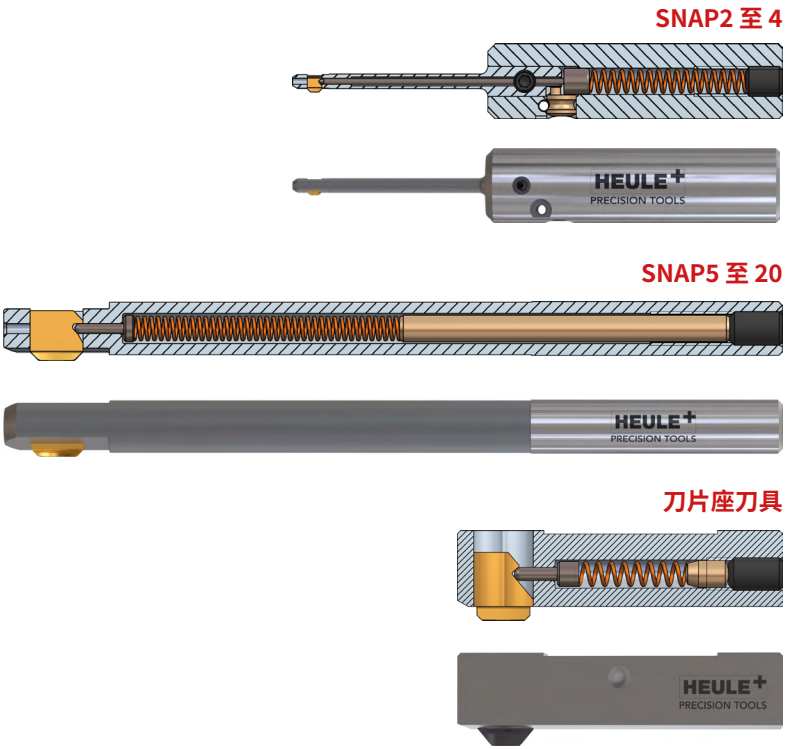


刀具结构

SNAP 是 HEULE 针对日益简化和灵活化制造需求提出的解决方案。

SNAP 刀具系列由三个型号组构成。一个型号组是 SNAP2、3 和 4,另一个是 SNAP5 至 20 和刀片座型刀具。

对于 SNAP2 至 SNAP4,刀具由刀体和刀片壳组成,而对于 SNAP5 至 SNAP20 则为一体式设计。刀片座型刀具的工作原理与 SNAP5 至 20 相同,但设计结构紧凑,因此非常适合复合在刀体中。

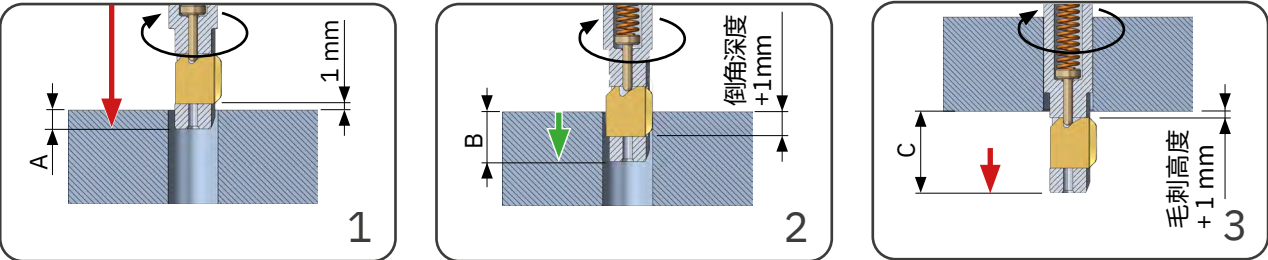


操作说明

> 更换刀片
heuletool.cn > 服务 > 媒体和下载中心

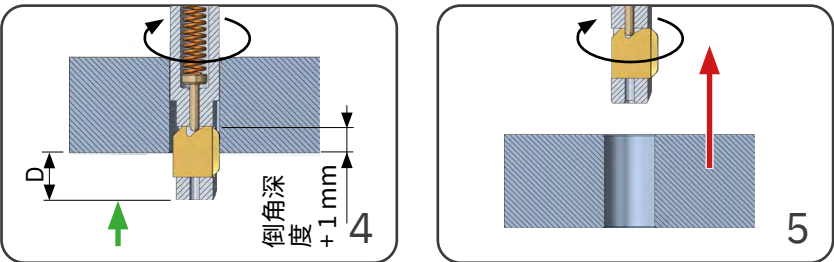


SNAP 工作过程



- 快速移动到位置 A 或正面切削刀离工件表面1.0mm处
- 主轴顺时针旋转
- 开启外部冷却
- 工作进给至位置 B 或倒角深度 + 1.0 mm
- 快速移动到位置 C 或毛刺高度 + 1.0 mm
- 等待 1 秒

例如 G0 Z-3.0
S1100 M3
M8
G1 Z-8.0 F165
G0 Z-29.5¹⁾
¹⁾29.5=16.5+13.0



- 工作进给至位置 D 或倒角深度 + 1 mm
- 快速移出工件

G1 Z-24.5²⁾
²⁾24.5=16.5+8.0
G0 Z+2.0

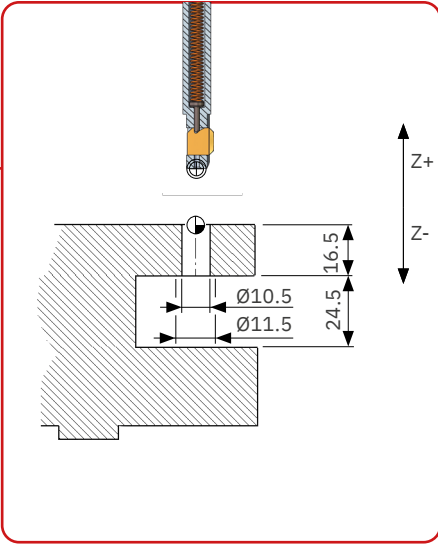
编程尺寸表

	A	B	C	D
	mm	mm	mm	mm
SNAP2	1.0	3.0	5.0	3.0
SNAP3	1.0	3.5	6.0	3.5
SNAP4	1.0	4.0	7.0	4.0
SNAP5	2.0	6.0	9.5	6.0
SNAP8	3.0	8.0	13.0	8.0
SNAP12	5.5	10.5	15.5	10.5
SNAP20	6.0	12.0	18.0	12.0

加工参数作为参考值!对于难以加工的材料和不平整的孔边,一般应使用较低范围的切削速度。

在 DR 刀片使用期间如发生故障,务必在主轴旋转时将刀具从工件上退出。

应用和编程示例



应用数据
工件高度: 16.5 mm
孔径-Ø: 10.5 mm
倒角直径-Ø: 11.5 mm
材料: P3 / C45 钢
加工: 孔口正反倒角

刀具和刀片的选择
刀具: SNAP8/10.5
刀片: GH-Q-M-03726, 正反切削刃
最大旋转直径-Ø D2: 12.1 mm (注意径向干涉)
有效长度: 68.0 mm (注意轴向干涉)

加工参数
加工速度Vc: 30-50 m/min.
刀具进给fz: 0.1-0.2 mm/U

SNAP2-20 GS 加工参数¹⁾

描述	抗拉强度 RM (MPa)*	硬度 (HB)	硬度 (HRC)	SNAP2/3/4/5 GS 几何形状			SNAP8/12/20 GS 几何形状		
				Vc	fz	B*	Vc	fz	B*
P0 低碳钢, 长切屑, C < 0.25 %	<530	<125	-	40-60	0.02-0.1	A	40-60	0.1-0.3	T
P1 低碳钢, 短切屑, C < 0.25 %	<530	<125	-	40-60	0.02-0.1	A	40-60	0.1-0.3	T
P2 含碳量 C > 0.25 % 的钢材	>530	<220	<25	40-60	0.02-0.1	A	40-60	0.1-0.3	T
P3 合金钢和工具钢, C > 0.25 %	600-850	<330	<35	30-50	0.02-0.1	A	30-50	0.1-0.2	T
P4 合金钢和工具钢, C > 0.25 %	850-1400	340-450	35-48	30-50	0.02-0.1	A	30-50	0.1-0.2	A
P5 铁素体钢、马氏体钢和不锈钢 PH 钢	600-900	<330	<35	20-40	0.02-0.05	A	20-40	0.05-0.15	A
P6 高强度铁素体、马氏体和 PH 不锈钢	900-1350	350-450	35-48	20-40	0.02-0.05	A	20-40	0.05-0.15	A
M1 奥氏体不锈钢	<600	130-200	-	10-20	0.02-0.05	A	10-20	0.05-0.15	A
M2 高强度奥氏体不锈钢	600-800	150-230	<25	10-20	0.02-0.05	A	10-20	0.05-0.15	A
M3 双相不锈钢	<800	135-275	<30	10-20	0.02-0.05	A	10-20	0.05-0.15	A
K1 灰口铸铁	125-500	120-290	<32	50-90	0.02-0.1	A	50-90	0.1-0.3	T
K2 中等强度的球墨铸铁	<600	130-260	<28	40-60	0.02-0.1	A	40-60	0.1-0.3	T
K3 高强度铸铁和贝氏体铸铁	>600	180-350	<43	40-60	0.02-0.1	A	40-60	0.1-0.3	T
N1 可锻铝合金	-	-	-	70-120	0.05-0.15	D	70-120	0.1-0.3	T
N2 低硅含量铝合金	-	-	-	70-120	0.05-0.15	D	70-120	0.1-0.3	T
N3 含硅量高的铝合金	-	-	-	70-120	0.05-0.15	D	70-120	0.1-0.3	T
N4 铜、黄铜	-	-	-	30-70	0.02-0.05	D	30-70	0.05-0.15	T
S1 铁基耐热合金	500-1200	160-260	25-48	8-15	0.02-0.05	A	8-15	0.02-0.1	A
S2 钴基耐热合金	1000-1450	250-450	25-48	8-15	0.02-0.05	A	8-15	0.02-0.1	A
S3 镍基耐热合金	600-1700	160-450	<48	8-15	0.02-0.05	A	8-15	0.02-0.1	A
S4 钛和钛合金	900-1600	300-400	33-48	8-15	0.02-0.05	A	8-15	0.02-0.1	A

¹⁾ DF 和 DR 几何形状的加工参数见下页
* 刀片涂层

SNAP5-20 DF / DR 加工参数

	描述	抗拉强度 RM (MPa)*	硬度 (HB)	硬度 (HRC)	SNAP5-20 DF DF 几何形状			SNAP5-20 DR DR 几何形状		
					Vc	fz	B*	Vc	fz	B*
P0	低碳钢, 长切屑, C <0.25 %	<530	<125	–	40–60	0.02–0.06	A	40–60	0.05–0.1	A
P1	低碳钢, 短切屑, C <0.25 %	<530	<125	–	40–60	0.02–0.06	A	40–60	0.05–0.1	A
P2	含碳量 C >0.25 % 的钢材	>530	<220	<25	40–60	0.02–0.06	A	40–60	0.05–0.1	A
P3	合金钢和工具钢, C >0.25 %	600–850	<330	<35	30–50	0.02–0.06	A	30–50	0.05–0.1	A
P4	合金钢和工具钢, C >0.25 %	850–1400	340–450	35–48	30–50	0.02–0.06	A	30–50	0.05–0.1	A
P5	铁素体钢、马氏体钢和不锈钢 PH 钢	600–900	<330	<35	20–40	0.02–0.06	A	20–40	0.05–0.08	A
P6	高强度铁素体、马氏体和 PH 不锈钢	900–1350	350–450	35–48	20–40	0.02–0.06	A	20–40	0.05–0.08	A
M1	奥氏体不锈钢	<600	130–200	–	10–20	0.02–0.06	A	10–20	0.05–0.08	A
M2	高强度奥氏体不锈钢	600–800	150–230	<25	10–20	0.02–0.06	A	10–20	0.05–0.08	A
M3	双相不锈钢	<800	135–275	<30	10–20	0.02–0.06	A	10–20	0.05–0.08	A
K1	灰口铸铁	125–500	120–290	<32	50–90	0.02–0.06	A	50–90	0.05–0.1	A
K2	中等强度的球墨铸铁	<600	130–260	<28	40–60	0.02–0.06	A	40–60	0.05–0.1	A
K3	高强度铸铁和贝氏体铸铁	>600	180–350	<43	40–60	0.02–0.06	A	40–60	0.05–0.1	A
N1	可锻铝合金	–	–	–	70–120	0.02–0.08	D	70–120	0.05–0.2	D
N2	低硅含量铝合金	–	–	–	70–120	0.02–0.08	D	70–120	0.05–0.2	D
N3	含硅量高的铝合金	–	–	–	70–120	0.02–0.08	D	70–120	0.05–0.2	D
N4	铜、黄铜	–	–	–	30–70	0.02–0.08	D	30–70	0.05–0.15	D
S1	铁基耐热合金	500–1200	160–260	25–48	8–15	0.02–0.05	A	8–15	0.02–0.06	A
S2	钴基耐热合金	1000–1450	250–450	25–48	8–15	0.02–0.05	A	8–15	0.02–0.06	A
S3	镍基耐热合金	600–1700	160–450	<48	8–15	0.02–0.05	A	8–15	0.02–0.06	A
S4	钛和钛合金	900–1600	300–400	33–48	8–15	0.02–0.05	A	8–15	0.02–0.06	A

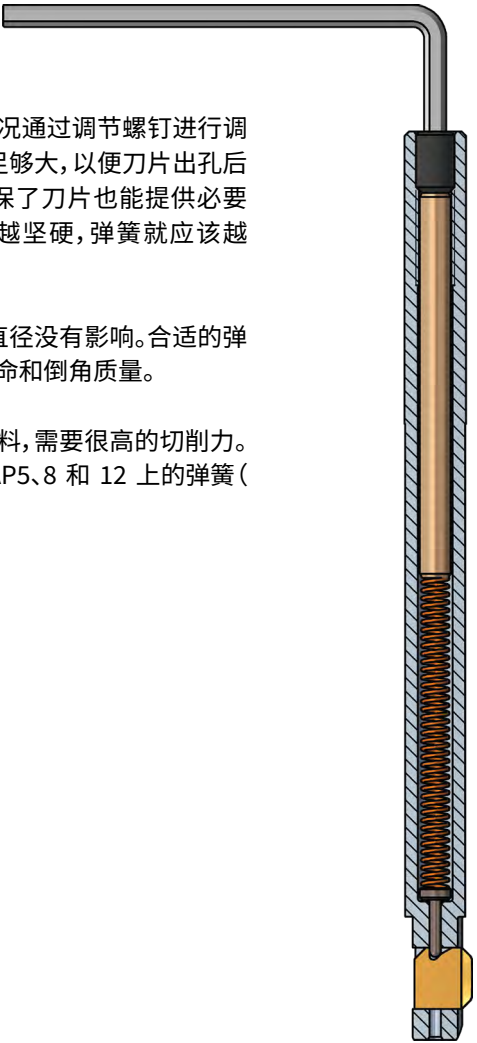
* 刀片涂层

设置刀力

刀力可根据应用情况通过调节螺钉进行调整。刀力应设置得足够大, 以便刀片出孔后能完全伸出。这确保了刀片也能提供必要的切割性能。材料越坚硬, 弹簧就应该越硬。

但是, 刀力对倒角直径没有影响。合适的弹簧力可提高刀片寿命和倒角质量。

对于极其坚硬的材料, 需要很高的切削力。为此可以更换 SNAP5、8 和 12 上的弹簧 (参见备件)。



其工作原理为:
顺时针旋转可增加弹簧力 (高强度钢、镍基合金、钛)。

逆时针旋转会减小弹簧力 (铝)。

重要!



刀力对倒角直径没有影响。这基本上是由所选刀片决定的。每种刀片都能产生特定的倒角直径。

设置刀力表

刀具	螺纹尺寸	默认设置 圈	最大旋入深度	
			mm	圈
SNAP2/3/4	M3	4	6.0	12
SNAP5	M3	4	6.0	12
SNAP5 螺纹	M3	4	14.0	28
SNAP8	M5	4	11.0	13
SNAP12	M5	4	11.0	13
SNAP20	M5	4	11.0	13

选择正确的 SNAP 刀具

TOOL SELECTOR 刀具表

HEULE Tool Selector是找到合适刀具的最快捷、最简单的方法。

将搜索结果和您的应用数据发送给 HEULE 联系人。他将检查您的应用,并在必要时为您提供其他可能的解决方案。

如果搜索没有结果,请联系 HEULE 并提供您的应用数据。我们还开发非标准解决方案,并乐意为您提供建议。

合适的刀具主要取决于要加工的孔直径。该表还显示了可能的倒角直径、有效长度和刀具直径。

刀具表涵盖了标准范围。绿色标注的刀具编号有现货。

SNAP 还提供各种刀片涂层,以满足不同材料类型的要求。

如果标准产品不能满足您的需求,请随时联系您的 HEULE 联系人以获得建议。您可以通过查询表或电话咨询。

配置 SNAP 刀具

1.选择刀具



从刀具表中选择与孔径相匹配的刀具。注意 SNAP2 至 SNAP4 的有效长度可选。

2.选择刀片



根据所需的倒角直径,从刀片表中选择合适的刀片。有关正确的刀片涂层,请参见页面 69 的加工参数表。

Tool Selector

> 逐步寻找到合适的解决方案

heuletool.cn/zh/
tool-selector/snap



Tool Selector

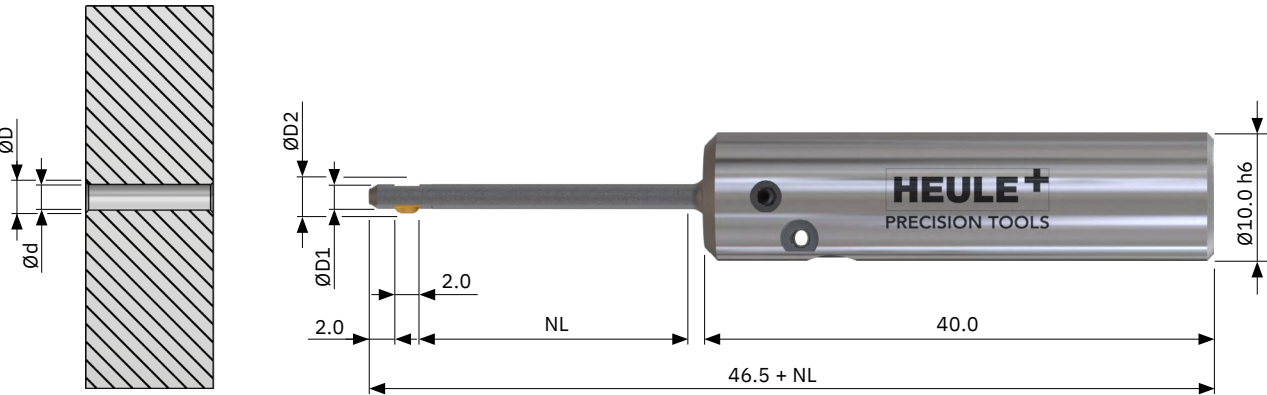
有未解答的问题?

> HEULE 咨询和支持

heuletool.cn/zh/
lian-xi-fang-shi



SNAP2 Ø2.0 mm 至 2.9 mm



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片, 从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径, 实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄

孔径-Ø d	倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径-Ø D2	刀具编号 NL = 10.0 mm	刀具编号 NL = 20.0 mm
2.0	2.4	1.95	ØD + 0.2 注意干涉!	SNAP2/2.0/10	SNAP2/2.0/20
2.1	2.4 / 2.6	2.05		SNAP2/2.1/10	SNAP2/2.1/20
2.2	2.4 / 2.6 / 2.8	2.15		SNAP2/2.2/10	SNAP2/2.2/20
2.3	2.6 / 2.8	2.25		SNAP2/2.3/10	SNAP2/2.3/20
2.4	2.6 / 2.8 / 3.0	2.35		SNAP2/2.4/10	SNAP2/2.4/20
2.5	2.8 / 3.0	2.45		SNAP2/2.5/10	SNAP2/2.5/20
2.6	2.8 / 3.0 / 3.2	2.55		SNAP2/2.6/10	SNAP2/2.6/20
2.7	3.0 / 3.2	2.65		SNAP2/2.7/10	SNAP2/2.7/20
2.8	3.0 / 3.2 / 3.4	2.75		SNAP2/2.8/10	SNAP2/2.8/20
2.9	3.2 / 3.4	2.85		SNAP2/2.9/10	SNAP2/2.9/20

 标为绿色的库存商品

 编程
页面 69

 加工参数
页面 69

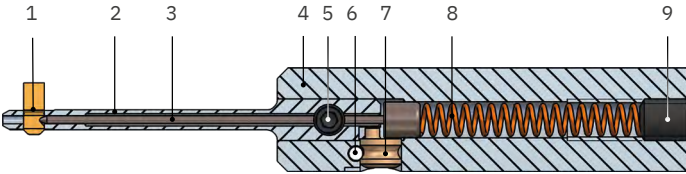
 Tool Selector -
轻松产品选择
heuletool.cn/zh/tool-selector/snap

SNAP2 Ø2.0 mm 至 2.9 mm

刀片 GS 几何形状 90°

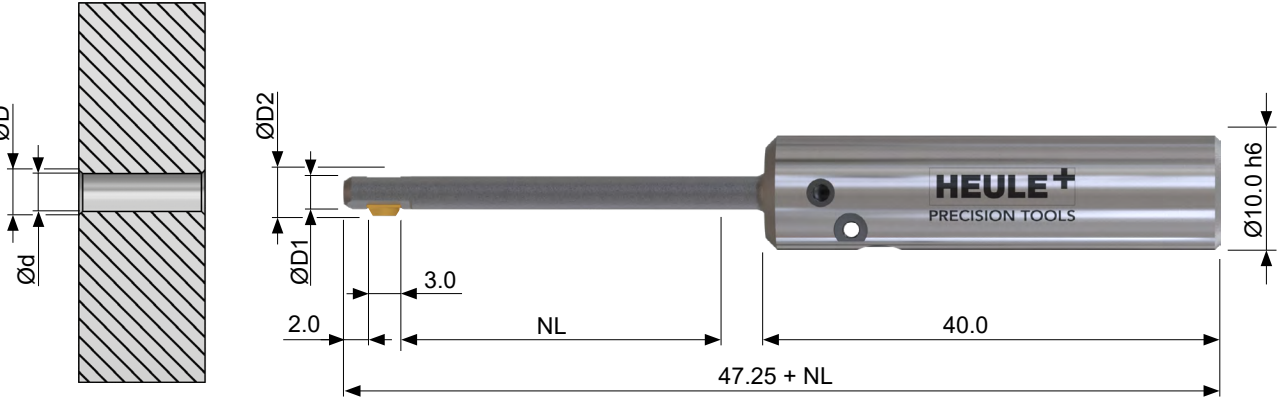
最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝
2.4	GH-Q-M-40031	GH-Q-M-40032	GH-Q-M-40631	GH-Q-M-40632
2.6	GH-Q-M-40051	GH-Q-M-40052	GH-Q-M-40651	GH-Q-M-40652
2.8	GH-Q-M-40071	GH-Q-M-40072	GH-Q-M-40671	GH-Q-M-40672
3.0	GH-Q-M-40091	GH-Q-M-40092	GH-Q-M-40691	GH-Q-M-40692
3.2	GH-Q-M-40111	GH-Q-M-40112	GH-Q-M-40711	GH-Q-M-40712
3.4	GH-Q-M-40131	GH-Q-M-40132	GH-Q-M-40731	GH-Q-M-40732

备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	刀片壳	见页面 98
3	控制销	GH-Q-E-0236 (NL: 10.0 mm) GH-Q-E-0237 (NL: 20.0 mm)
4	刀体 SNAP2-4 Ø10.0 h6	GH-Q-G-5024
	刀体组件 SNAP2-4 Ø10.0 h6 包括偏心轴 GH-S-E-0031 包括弹簧销 GH-C-E-0811	GH-Q-G-5025
5	锁紧螺钉 M3x3.3	GH-H-S-1075
6	弹簧销 SNAP2-4	GH-C-E-0811
7	偏心轴 SNAP2-4	GH-S-E-0031
8	复位弹簧 Ø3.2xØ0.45x23.0	GH-H-F-0047
9	调节螺钉 M4x5.0 DIN913 用于第 9 项的扳手 SW1.5	GH-H-S-0134 GH-H-S-2101

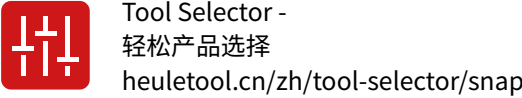
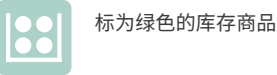
SNAP3 Ø3.0 mm 至 3.9 mm



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片, 从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径, 实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄

孔径-Ø d	倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径-Ø D2	刀具编号 NL = 10.0 mm	刀具编号 NL = 20.0 mm	刀具编号 NL = 30.0 mm
3.0	3.3 / 3.6	2.9	ØD + 0.3 注意干涉!	SNAP3/3.0/10	SNAP3/3.0/20	SNAP3/3.0/30
3.1	3.6 / 3.9	3.0		SNAP3/3.1/10	SNAP3/3.1/20	SNAP3/3.1/30
3.2	3.6 / 3.9/4.2	3.1		SNAP3/3.2/10	SNAP3/3.2/20	SNAP3/3.2/30
3.3	3.9 / 4.2	3.2		SNAP3/3.3/10	SNAP3/3.3/20	SNAP3/3.3/30
3.4	3.9 / 4.2	3.3		SNAP3/3.4/10	SNAP3/3.4/20	SNAP3/3.4/30
3.5	3.9 / 4.2/4.5	3.4		SNAP3/3.5/10	SNAP3/3.5/20	SNAP3/3.5/30
3.6	4.2 / 4.5	3.5		SNAP3/3.6/10	SNAP3/3.6/20	SNAP3/3.6/30
3.7	4.2 / 4.5	3.6		SNAP3/3.7/10	SNAP3/3.7/20	SNAP3/3.7/30
3.8	4.2 / 4.5 4.8	3.7		SNAP3/3.8/10	SNAP3/3.8/20	SNAP3/3.8/30
3.9	4.5 / 4.8	3.8		SNAP3/3.9/10	SNAP3/3.9/20	SNAP3/3.9/30

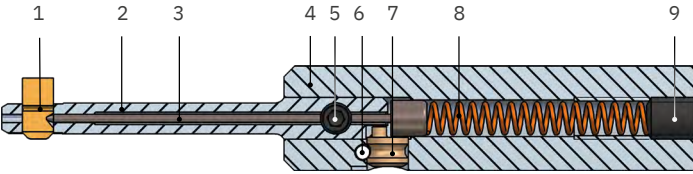


SNAP3 Ø3.0 mm 至 3.9 mm

刀片 GS 几何形状 90°

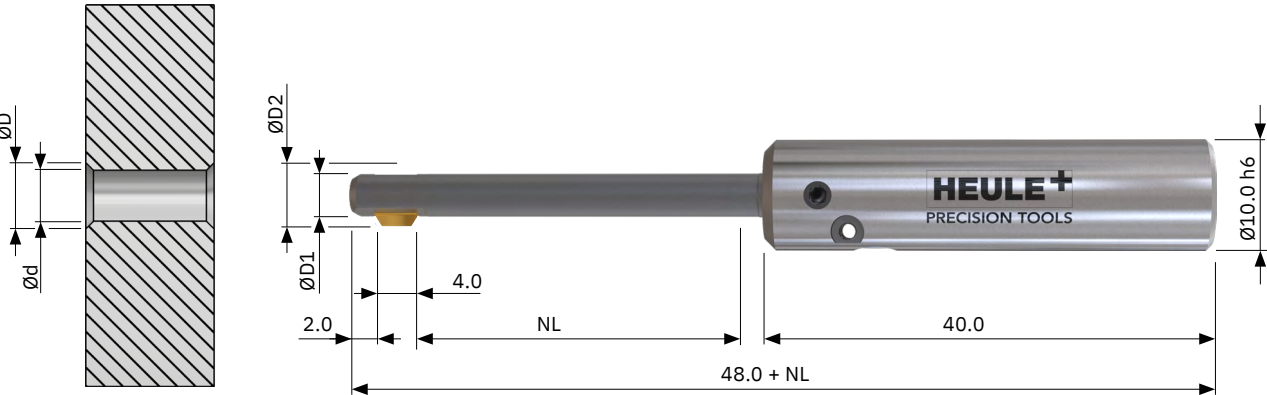
最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝
3.3	GH-Q-M-40171	GH-Q-M-40172	GH-Q-M-40771	GH-Q-M-40772
3.6	GH-Q-M-40201	GH-Q-M-40202	GH-Q-M-40801	GH-Q-M-40802
3.9	GH-Q-M-40231	GH-Q-M-40232	GH-Q-M-40831	GH-Q-M-40832
4.2	GH-Q-M-40261	GH-Q-M-40262	GH-Q-M-40861	GH-Q-M-40862
4.5	GH-Q-M-40291	GH-Q-M-40292	GH-Q-M-40891	GH-Q-M-40892
4.8	GH-Q-M-40321	GH-Q-M-40322	GH-Q-M-40921	GH-Q-M-40922

备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	刀片壳	见页面 98
3	控制销	GH-Q-E-0236 (NL: 10.0 mm) GH-Q-E-0237 (NL: 20.0 mm) GH-Q-E-0238 (NL: 30.0 mm)
4	刀体 SNAP2-4 Ø10.0 h6	GH-Q-G-5024
	刀体组件 SNAP2-4 Ø10.0 h6 包括偏心轴 GH-S-E-0031 包括弹簧销 GH-C-E-0811	GH-Q-G-5025
5	锁紧螺钉 M3x3.3	GH-H-S-1075
6	弹簧销 SNAP2-4	GH-C-E-0811
7	偏心轴 SNAP2-4	GH-S-E-0031
8	复位弹簧 Ø3.2xØ0.45x23.0	GH-H-F-0047
9	调节螺钉 M4x5.0 DIN913 用于第 9 项的扳手 SW1.5	GH-H-S-0134 GH-H-S-2101

SNAP4 Ø4.0 mm 至 5.0 mm



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片, 从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径, 实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄

孔径-Ø d	倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径-Ø D2	刀具编号 NL = 10.0 mm	刀具编号 NL = 20.0 mm	刀具编号 NL = 30.0 mm
4.0	4.4 / 4.8 / 5.2	3.9	ØD + 0.4 注意干涉!	SNAP4/4.0/10	SNAP4/4.0/20	SNAP4/4.0/30
4.1	4.8 / 5.2 / 5.6	4.0		SNAP4/4.1/10	SNAP4/4.1/20	SNAP4/4.1/30
4.2	4.8 / 5.2 / 5.6	4.1		SNAP4/4.2/10	SNAP4/4.2/20	SNAP4/4.2/30
4.3	4.8 / 5.2 / 5.6	4.2		SNAP4/4.3/10	SNAP4/4.3/20	SNAP4/4.3/30
4.4	4.8 / 5.2 / 5.6	4.3		SNAP4/4.4/10	SNAP4/4.4/20	SNAP4/4.4/30
4.5	5.2 / 5.6 / 6.0	4.4		SNAP4/4.5/10	SNAP4/4.5/20	SNAP4/4.5/30
4.6	5.2 / 5.6 / 6.0	4.5		SNAP4/4.6/10	SNAP4/4.6/20	SNAP4/4.6/30
4.7	5.2 / 5.6 / 6.0	4.6		SNAP4/4.7/10	SNAP4/4.7/20	SNAP4/4.7/30
4.8	5.2 / 5.6 / 6.0	4.7		SNAP4/4.8/10	SNAP4/4.8/20	SNAP4/4.8/30
4.9	5.6 / 6.0 / 6.4	4.8		SNAP4/4.9/10	SNAP4/4.9/20	SNAP4/4.9/30
5.0	5.6 / 6.0 / 6.4	4.9		SNAP4/5.0/10	SNAP4/5.0/20	SNAP4/5.0/30

 标为绿色的库存商品

 编程
页面 69

 加工参数
页面 69

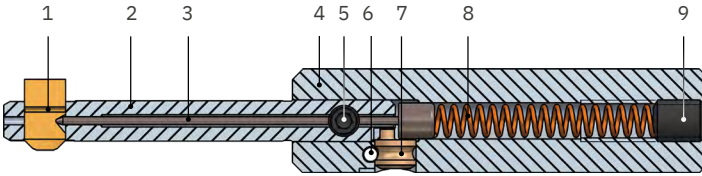
 Tool Selector -
轻松产品选择
heuletool.cn/zh/tool-selector/snap

SNAP4 Ø4.0 mm 至 5.0 mm

刀片 GS 几何形状 90°

最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝
4.4	GH-Q-M-40381	GH-Q-M-40382	GH-Q-M-40981	GH-Q-M-40982
4.8	GH-Q-M-40421	GH-Q-M-40422	GH-Q-M-41021	GH-Q-M-41022
5.2	GH-Q-M-40461	GH-Q-M-40462	GH-Q-M-41061	GH-Q-M-41062
5.6	GH-Q-M-40501	GH-Q-M-40502	GH-Q-M-41101	GH-Q-M-41102
6.0	GH-Q-M-40541	GH-Q-M-40542	GH-Q-M-41141	GH-Q-M-41142
6.4	GH-Q-M-40581	GH-Q-M-40582	GH-Q-M-41181	GH-Q-M-41182

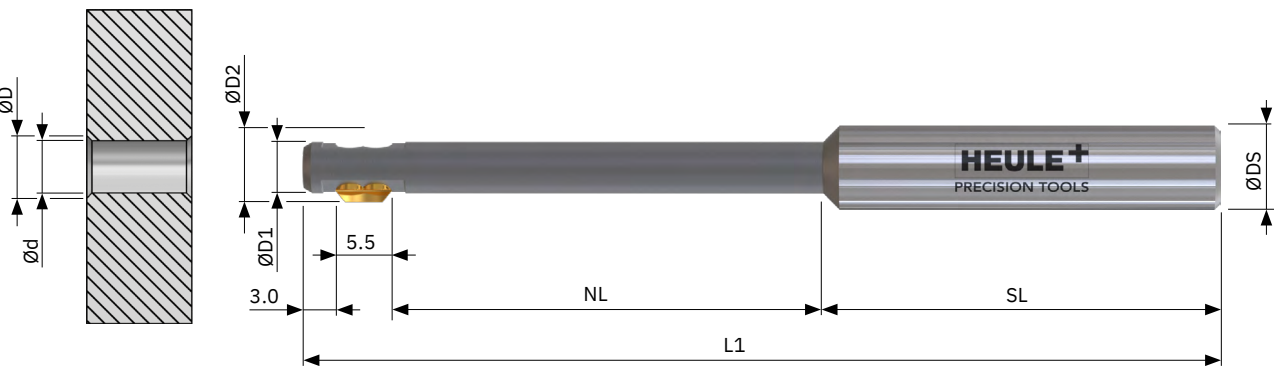
备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	刀片壳	见页面 98
3	控制销	GH-Q-E-0236 (NL: 10.0 mm) GH-Q-E-0237 (NL: 20.0 mm) GH-Q-E-0238 (NL: 30.0 mm)
4	刀体 SNAP2-4 Ø10.0 h6	GH-Q-G-5024
	刀体组件 SNAP2-4 Ø10.0 h6 包括偏心轴 GH-S-E-0031 包括弹簧销 GH-C-E-0811	GH-Q-G-5025
5	锁紧螺钉 M3x3.3	GH-H-S-1075
6	弹簧销 SNAP2-4	GH-C-E-0811
7	偏心轴 SNAP2-4	GH-S-E-0031
8	复位弹簧 Ø3.2xØ0.45x23.0	GH-H-F-0047
9	调节螺钉 M4x5.0 DIN913 用于第 9 项的扳手 SW1.5	GH-H-S-0134 GH-H-S-2101

SNAP5

Ø5.0 mm 至 10.0 mm



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片,从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径,实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄。可选,但没有库存: Weldon 刀柄 > 后缀 «-HB», Whistle Notch 刀柄 > 后缀 «-HE»

孔径-Ø d	倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径 ØD2	刀具长度 L1	有效长度 NL	刀柄长度 SL	刀柄直径-Ø DS	刀具编号 不含刀片
5.0-5.5	5.5 / 6.0 / 6.5 / 7.0	4.9	ØD + 0.06 注意干涉!	88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/5.0
5.5-6.0	6.0 / 6.5 / 7.0 / 7.5	5.4		88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/5.5
6.0-6.5	6.5 / 7.0 / 7.5 / 8.0	5.9		88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/6.0
6.5-7.0	7.0 / 7.5 / 8.0 / 8.5	6.4		88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/6.5
7.0-7.5	7.5 / 8.0 / 8.5 / 9.0	6.9		88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/7.0
7.5-8.0	8.0 / 8.5 / 9.0 / 9.5	7.4		88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/7.5
8.0-8.5	8.5 / 9.0 / 9.5 / 10.0	7.8		98.0	50.0	38.0	10.0 h6	SNAP5/8.0
8.5-9.0	9.0 / 9.5 / 10.0 / 10.5	8.3		98.0	50.0	38.0	10.0 h6	SNAP5/8.5
9.0-9.5	9.5 / 10.0 / 10.5 / 11.0	8.8		98.0	50.0	38.0	10.0 h6	SNAP5/9.0
9.5-10.0	10.0 / 10.5 / 11.0 / 11.5	9.3		98.0	50.0	38.0	10.0 h6	SNAP5/9.5
10.0-10.5	10.5 / 11.0 / 11.5 / 12.0	9.8		107.0	50.0	47.0	12.0 h6	SNAP5/10.0

标为绿色的库存商品

编程
页面 69

加工参数
页面 69

Tool Selector -
轻松产品选择
heuletool.cn/zh/tool-selector/snap

SNAP5

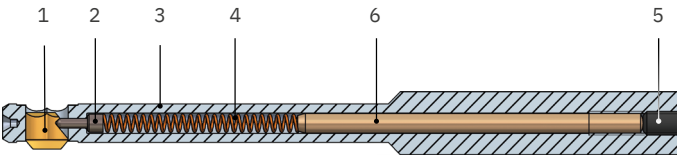
Ø5.0 mm 至 10.0 mm

刀片 GS 几何形状 90°

最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝
5.5	GH-Q-M-30204	GH-Q-M-30404	GH-Q-M-31204	GH-Q-M-31404
6.0	GH-Q-M-30205	GH-Q-M-30405	GH-Q-M-31205	GH-Q-M-31405
6.5	GH-Q-M-30206	GH-Q-M-30406	GH-Q-M-31206	GH-Q-M-31406
7.0	GH-Q-M-30207	GH-Q-M-30407	GH-Q-M-31207	GH-Q-M-31407
7.5	GH-Q-M-30208	GH-Q-M-30408	GH-Q-M-31208	GH-Q-M-31408
8.0	GH-Q-M-30209	GH-Q-M-30409	GH-Q-M-31209	GH-Q-M-31409
8.5	GH-Q-M-30210	GH-Q-M-30410	GH-Q-M-31210	GH-Q-M-31410
9.0	GH-Q-M-30211	GH-Q-M-30411	GH-Q-M-31211	GH-Q-M-31411
9.5	GH-Q-M-30212	GH-Q-M-30412	GH-Q-M-31212	GH-Q-M-31412
10.0	GH-Q-M-30213	GH-Q-M-30413	GH-Q-M-31213	GH-Q-M-31413
10.5	GH-Q-M-30214	GH-Q-M-30414	GH-Q-M-31214	GH-Q-M-31414
11.0	GH-Q-M-30215	GH-Q-M-30415	GH-Q-M-31215	GH-Q-M-31415
11.5	GH-Q-M-30216	GH-Q-M-30416	GH-Q-M-31216	GH-Q-M-31416
12.0	GH-Q-M-30217	GH-Q-M-30417	GH-Q-M-31217	GH-Q-M-31417

SNAP5 刀具和螺纹刀具的刀片不能互换!

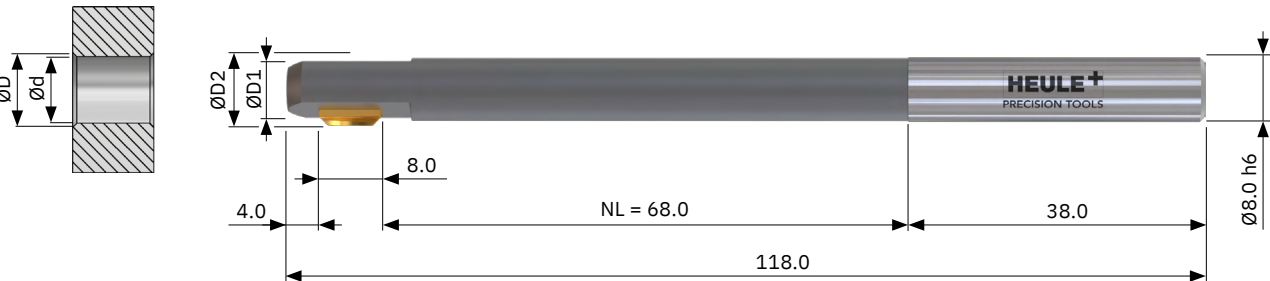
备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	控制销 Ø1.2	GH-Q-E-0008
3	刀体	见页面 99
4	复位弹簧 Ø2.35 x Ø0.35 x 30.0 硬复位弹簧 Ø2.5 x Ø0.5 x 32.0	GH-H-F-0019 GH-H-F-0041
5	调节螺钉 M3x5.0 DIN913 扳手 SW1.5	GH-H-S-0127 GH-H-S-2101
6	SNAP 距离销 Ø2.5 x 45.0 SNAP 距离销 Ø2.5 x 55.0 SNAP 距离销 Ø2.5 x 65.0	GH-Q-E-0041 GH-Q-E-0068 GH-Q-E-0067

不包含在标准供货范围内, 请单独订购。参见第 71 页有关弹簧强度的更多信息。

SNAP8 Ø8.0 mm 至 12.0 mm



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片, 从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径, 实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄。可选, 但没有库存: Weldon 刀柄 > 后缀 «-HB», Whistle Notch 刀柄 > 后缀 «-HE»

孔径-Ø d	倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径 Ø D2	刀具长度	有效长度 NL	刀具编号 不含刀片
8.0–8.5	8.5 / 9.0	7.8	ØD + 0.6 公差	118.0	68.0	SNAP8/8.0
8.5–9.0	9.0 / 9.5 / 10.0	8.3		118.0	68.0	SNAP8/8.5
9.0–9.5	9.5 / 10.0 / 10.5	8.8		118.0	68.0	SNAP8/9.0
9.5–10.0	10.0 / 10.5 / 11.0	9.3		118.0	68.0	SNAP8/9.5
10.0–10.5	10.5 / 11.0 / 11.5	9.8		118.0	68.0	SNAP8/10.0
10.5–11.0	11.0 / 11.5 / 12.0	10.3		118.0	68.0	SNAP8/10.5
11.0–11.5	11.5 / 12.0 / 12.5	10.8		118.0	68.0	SNAP8/11.0
11.5–12.0	12.0 / 12.5 / 13.0	11.3		118.0	68.0	SNAP8/11.5
12.0–12.5	12.5 / 13.0 / 13.5	11.8		118.0	68.0	SNAP8/12.0

 标为绿色的库存商品

 编程
页面 69

 加工参数
页面 69

 Tool Selector -
轻松产品选择
heuletool.cn/zh/tool-selector/snap

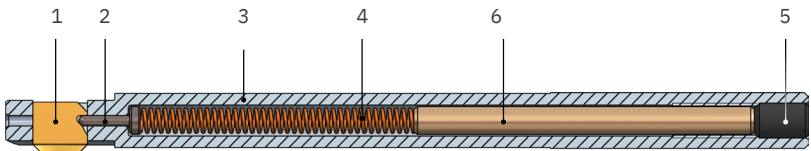
SNAP8 Ø8.0 mm 至 12.0 mm

刀片 GS¹⁾ 几何形状 90°

最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求
8.5	GH-Q-M-03720	GH-Q-M-03820	GH-Q-M-05720	GH-Q-M-05820
9.0	GH-Q-M-03721	GH-Q-M-03821	GH-Q-M-05721	GH-Q-M-05821
9.5	GH-Q-M-03722	GH-Q-M-03822	GH-Q-M-05722	GH-Q-M-05822
10.0	GH-Q-M-03723	GH-Q-M-03823	GH-Q-M-05723	GH-Q-M-05823
10.5	GH-Q-M-03724	GH-Q-M-03824	GH-Q-M-05724	GH-Q-M-05824
11.0	GH-Q-M-03725	GH-Q-M-03825	GH-Q-M-05725	GH-Q-M-05825
11.5	GH-Q-M-03726	GH-Q-M-03826	GH-Q-M-05726	GH-Q-M-05826
12.0	GH-Q-M-03727	GH-Q-M-03827	GH-Q-M-05727	GH-Q-M-05827
12.5	GH-Q-M-03728	GH-Q-M-03828	GH-Q-M-05728	GH-Q-M-05828
13.0	GH-Q-M-03729	GH-Q-M-03829	GH-Q-M-05729	GH-Q-M-05829
13.5	GH-Q-M-03730	GH-Q-M-03830	GH-Q-M-05730	GH-Q-M-05830

¹⁾ 带 DF 几何形状的刀片选择, 见页面 88

备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	控制销 Ø1.5	GH-Q-E-0002
3	刀体	见页面 99
4	复位弹簧 Ø3.7 x Ø0.5 x 48.0 硬复位弹簧 Ø4.3 x Ø0.6 x 52.0	GH-H-F-0007 GH-H-F-0011
5	调节螺钉 M5 x 8.0 DIN913 扳手 SW2.5	GH-H-S-0119 GH-H-S-2100
6	SNAP 距离销 Ø4 x 50.0	GH-Q-E-0028

不包含在标准供货范围内, 请单独订购。参见第 71 页有关弹簧强度的更多信息。

SNAP12 Ø12.0 mm 至 20.0 mm



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片,从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径,实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄。可选,但没有库存: Weldon 刀柄 > 后缀 «-HB», Whistle Notch 刀柄 > 后缀 «-HE»

孔径-Ø d	倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径 ØD2	刀具长度	有效长度 NL	刀具编号 不含刀片
12.0-13.5	12.5 / 13.0 / 13.5 / 14.0	11.8	ØD + 0.8 英寸	140.0	78.5	SNAP12/12.0
12.5-14.0	13.0 / 13.5 / 14.0 / 14.5	12.3		140.0	78.5	SNAP12/12.5
13.0-14.5	13.5 / 14.0 / 14.5 / 15.0	12.8		140.0	78.5	SNAP12/13.0
13.5-15.0	14.0 / 14.5 / 15.0 / 15.5	13.3		140.0	78.5	SNAP12/13.5
14.0-15.5	14.5 / 15.0 / 15.5 / 16.0	13.8		140.0	78.5	SNAP12/14.0
14.5-16.0	15.0 / 15.5 / 16.0 / 16.5	14.3		140.0	78.5	SNAP12/14.5
15.0-16.5	15.5 / 16.0 / 16.5 / 17.0	14.8		140.0	78.5	SNAP12/15.0
15.5-17.0	16.0 / 16.5 / 17.0 / 17.5	15.3		140.0	78.5	SNAP12/15.5
16.0-17.5	16.5 / 17.0 / 17.5 / 18.0	15.8		140.0	78.5	SNAP12/16.0
16.5-18.0	17.0 / 17.5 / 18.0 / 18.5	16.3		140.0	78.5	SNAP12/16.5
17.0-18.5	17.5 / 18.0 / 18.5 / 19.0	16.8		140.0	78.5	SNAP12/17.0
17.5-19.0	18.0 / 18.5 / 19.0 / 19.5	17.3		140.0	78.5	SNAP12/17.5
18.0-19.5	18.5 / 19.0 / 19.5 / 20.0	17.8		140.0	78.5	SNAP12/18.0
18.5-20.0	19.0 / 19.5 / 20.0 / 20.5	18.3		140.0	78.5	SNAP12/18.5
19.0-20.5	19.5 / 20.0 / 20.5 / 21.0	18.8		140.0	78.5	SNAP12/19.0
19.5-21.0	20.0 / 20.5 / 21.0 / 21.5	19.3		140.0	78.5	SNAP12/19.5
20.0-21.5	20.5 / 21.0 / 21.5 / 22.0	19.8		140.0	78.5	SNAP12/20.0

标为绿色的库存商品

编程
页面 69

加工参数
页面 69

Tool Selector -
轻松产品选择
heuletool.cn/zh/tool-selector/snap

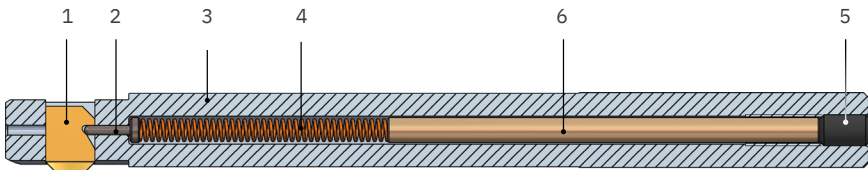
SNAP12 Ø12.0 mm 至 20.0 mm

刀片 GS¹⁾ 几何形状 90°

最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求
12.5	GH-Q-M-03740	GH-Q-M-03840	GH-Q-M-05740	GH-Q-M-05840
13.0	GH-Q-M-03741	GH-Q-M-03841	GH-Q-M-05741	GH-Q-M-05841
13.5	GH-Q-M-03742	GH-Q-M-03842	GH-Q-M-05742	GH-Q-M-05842
14.0	GH-Q-M-03743	GH-Q-M-03843	GH-Q-M-05743	GH-Q-M-05843
14.5	GH-Q-M-03744	GH-Q-M-03844	GH-Q-M-05744	GH-Q-M-05844
15.0	GH-Q-M-03745	GH-Q-M-03845	GH-Q-M-05745	GH-Q-M-05845
15.5	GH-Q-M-03746	GH-Q-M-03846	GH-Q-M-05746	GH-Q-M-05846
16.0	GH-Q-M-03747	GH-Q-M-03847	GH-Q-M-05747	GH-Q-M-05847
16.5	GH-Q-M-03748	GH-Q-M-03848	GH-Q-M-05748	GH-Q-M-05848
17.0	GH-Q-M-03749	GH-Q-M-03849	GH-Q-M-05749	GH-Q-M-05849
17.5	GH-Q-M-03750	GH-Q-M-03850	GH-Q-M-05750	GH-Q-M-05850
18.0	GH-Q-M-03751	GH-Q-M-03851	GH-Q-M-05751	GH-Q-M-05851
18.5	GH-Q-M-03752	GH-Q-M-03852	GH-Q-M-05752	GH-Q-M-05852
19.0	GH-Q-M-03753	GH-Q-M-03853	GH-Q-M-05753	GH-Q-M-05853
19.5	GH-Q-M-03754	GH-Q-M-03854	GH-Q-M-05754	GH-Q-M-05854
20.0	GH-Q-M-03755	GH-Q-M-03855	GH-Q-M-05755	GH-Q-M-05855
20.5	GH-Q-M-03756	GH-Q-M-03856	GH-Q-M-05756	GH-Q-M-05856
21.0	GH-Q-M-03757	GH-Q-M-03857	GH-Q-M-05757	GH-Q-M-05857
21.5	GH-Q-M-03758	GH-Q-M-03858	GH-Q-M-05758	GH-Q-M-05858
22.0	GH-Q-M-03759	GH-Q-M-03859	GH-Q-M-05759	GH-Q-M-05859

¹⁾ 带 DF 几何形状的刀片选择, 见页面 88

备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	控制销 Ø1.5	GH-Q-E-0002
3	刀体	见页面 99
4	复位弹簧 Ø3.7 x Ø0.5 x 48.0 硬复位弹簧 Ø4.3 x Ø0.6 x 52.0	GH-H-F-0007 GH-H-F-0011
5	调节螺钉 M5 x 8.0 DIN913 扳手 SW2.5	GH-H-S-0119 GH-H-S-2100
6	SNAP 距离销 Ø4 x 70.0	GH-Q-E-0032

SNAP20 Ø20.0 mm 至 35.0 mm



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片, 从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径, 实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄。可选, 但没有库存: Weldon 刀柄 > 后缀 «-HB», Whistle Notch 刀柄 > 后缀 «-HE»

孔径-Ø d	倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径 ØD2	刀具长度	有效长度 NL	刀具编号 不含刀片
20.0-22.5	21.0 / 22.0 / 23.0	19.8	ØD + 1.0 注意干涉!	140.0	75.0	SNAP20/20.0
21.0-23.5	22.0 / 23.0 / 24.0	20.8		140.0	75.0	SNAP20/21.0
22.0-24.5	23.0 / 24.0 / 25.0	21.8		140.0	75.0	SNAP20/22.0
23.0-25.5	24.0 / 25.0 / 26.0	22.8		140.0	75.0	SNAP20/23.0
24.0-26.5	25.0 / 26.0 / 27.0	23.8		140.0	75.0	SNAP20/24.0
25.0-27.5	26.0 / 27.0 / 28.0	24.8		140.0	75.0	SNAP20/25.0
26.0-28.5	27.0 / 28.0 / 29.0	25.8		140.0	75.0	SNAP20/26.0
27.0-29.5	28.0 / 29.0 / 30.0	26.8		140.0	75.0	SNAP20/27.0
28.0-30.5	29.0 / 30.0 / 31.0	27.8		140.0	75.0	SNAP20/28.0
29.0-31.5	30.0 / 31.0 / 32.0	28.8		140.0	75.0	SNAP20/29.0
30.0-32.5	31.0 / 32.0 / 33.0	29.8		140.0	75.0	SNAP20/30.0
31.0-33.5	32.0 / 33.0 / 34.0	30.8		140.0	75.0	SNAP20/31.0
32.0-34.5	33.0 / 34.0 / 35.0	31.8		140.0	75.0	SNAP20/32.0
33.0-35.5	34.0 / 35.0 / 36.0	32.8		140.0	75.0	SNAP20/33.0
34.0-36.5	35.0 / 36.0 / 37.0	33.8		140.0	75.0	SNAP20/34.0
35.0-37.5	36.0 / 37.0 / 38.0	34.8		140.0	75.0	SNAP20/35.0

 标为绿色的库存商品

 编程
页面 69

 加工参数
页面 69

 Tool Selector -
轻松产品选择
heuletool.cn/zh/tool-selector/snap

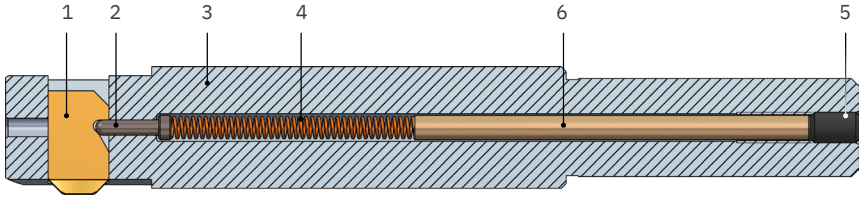
SNAP20 Ø20.0 mm 至 35.0 mm

刀片 GS¹⁾ 几何形状 90°

最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求
21.0	GH-Q-M-03770	GH-Q-M-03870	GH-Q-M-05770	GH-Q-M-05870
22.0	GH-Q-M-03771	GH-Q-M-03871	GH-Q-M-05771	GH-Q-M-05871
23.0	GH-Q-M-03772	GH-Q-M-03872	GH-Q-M-05772	GH-Q-M-05872
24.0	GH-Q-M-03773	GH-Q-M-03873	GH-Q-M-05773	GH-Q-M-05873
25.0	GH-Q-M-03774	GH-Q-M-03874	GH-Q-M-05774	GH-Q-M-05874
26.0	GH-Q-M-03775	GH-Q-M-03875	GH-Q-M-05775	GH-Q-M-05875
27.0	GH-Q-M-03776	GH-Q-M-03876	GH-Q-M-05776	GH-Q-M-05876
28.0	GH-Q-M-03777	GH-Q-M-03877	GH-Q-M-05777	GH-Q-M-05877
29.0	GH-Q-M-03778	GH-Q-M-03878	GH-Q-M-05778	GH-Q-M-05878
30.0	GH-Q-M-03779	GH-Q-M-03879	GH-Q-M-05779	GH-Q-M-05879
31.0	GH-Q-M-03780	GH-Q-M-03880	GH-Q-M-05780	GH-Q-M-05880
32.0	GH-Q-M-03781	GH-Q-M-03881	GH-Q-M-05781	GH-Q-M-05881
33.0	GH-Q-M-03782	GH-Q-M-03882	GH-Q-M-05782	GH-Q-M-05882
34.0	GH-Q-M-03783	GH-Q-M-03883	GH-Q-M-05783	GH-Q-M-05883
35.0	GH-Q-M-03784	GH-Q-M-03884	GH-Q-M-05784	GH-Q-M-05884
36.0	GH-Q-M-03785	GH-Q-M-03885	GH-Q-M-05785	GH-Q-M-05885
37.0	GH-Q-M-03786	GH-Q-M-03886	GH-Q-M-05786	GH-Q-M-05886
38.0	GH-Q-M-03787	GH-Q-M-03887	GH-Q-M-05787	GH-Q-M-05887

¹⁾ 带 DF 几何形状的刀片选择, 见页面 88。

备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	控制销 Ø2.5	GH-Q-E-0003
3	刀体	见页面 99
4	复位弹簧 Ø4.3 x Ø0.6 x 52.0	GH-H-F-0011
5	调节螺钉 M5 x 8.0 DIN913 扳手 SW2.5	GH-H-S-0119 GH-H-S-2100
6	SNAP 距离销 Ø4 x 65.0	GH-Q-E-0031

SNAP 采用 DF 几何结构的刀片

用于确定的倒角

使用条件

- 适用于硬质材料或毛刺较多的材料
- 对机床的要求更高:稳定的机床主轴和稳定的夹具
- 如果正面不需要倒角,则必须使用仅反向切削刀的刀片。
- 使用 DF 刀片时,进给速度不得超过建议的最大值。
- 所列倒角直径是理论上可达到的最大值。

SNAP8 刀片 DF 几何形状 90°

最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刀		刀具编号 仅反向切削刀	
	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求
8.5	GH-Q-M-03120	GH-Q-M-03220	GH-Q-M-05120	GH-Q-M-05220
9.0	GH-Q-M-03121	GH-Q-M-03221	GH-Q-M-05121	GH-Q-M-05221
9.5	GH-Q-M-03122	GH-Q-M-03222	GH-Q-M-05122	GH-Q-M-05222
10.0	GH-Q-M-03123	GH-Q-M-03223	GH-Q-M-05123	GH-Q-M-05223
10.5	GH-Q-M-03124	GH-Q-M-03224	GH-Q-M-05124	GH-Q-M-05224
11.0	GH-Q-M-03125	GH-Q-M-03225	GH-Q-M-05125	GH-Q-M-05225
11.5	GH-Q-M-03126	GH-Q-M-03226	GH-Q-M-05126	GH-Q-M-05226
12.0	GH-Q-M-03127	GH-Q-M-03227	GH-Q-M-05127	GH-Q-M-05227
12.5	GH-Q-M-03128	GH-Q-M-03228	GH-Q-M-05128	GH-Q-M-05228
13.0	GH-Q-M-03129	GH-Q-M-03229	GH-Q-M-05129	GH-Q-M-05229
13.5	GH-Q-M-03130	GH-Q-M-03230	GH-Q-M-05130	GH-Q-M-05230

SNAP12 刀片 DF 几何形状 90°

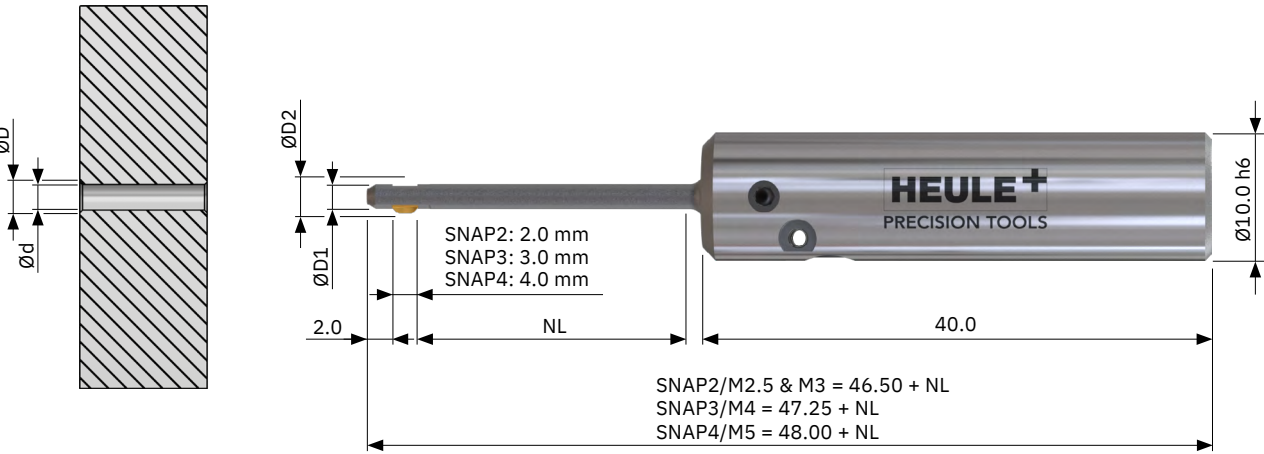
最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刀		刀具编号 仅反向切削刀	
	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求	涂层 T 标准涂层	涂层 A 满足更高的要求
12.5	GH-Q-M-03140	GH-Q-M-03240	GH-Q-M-05140	GH-Q-M-05240
13.0	GH-Q-M-03141	GH-Q-M-03241	GH-Q-M-05141	GH-Q-M-05241
13.5	GH-Q-M-03142	GH-Q-M-03242	GH-Q-M-05142	GH-Q-M-05242
14.0	GH-Q-M-03143	GH-Q-M-03243	GH-Q-M-05143	GH-Q-M-05243
14.5	GH-Q-M-03144	GH-Q-M-03244	GH-Q-M-05144	GH-Q-M-05244
15.0	GH-Q-M-03145	GH-Q-M-03245	GH-Q-M-05145	GH-Q-M-05245
15.5	GH-Q-M-03146	GH-Q-M-03246	GH-Q-M-05146	GH-Q-M-05246
16.0	GH-Q-M-03147	GH-Q-M-03247	GH-Q-M-05147	GH-Q-M-05247
16.5	GH-Q-M-03148	GH-Q-M-03248	GH-Q-M-05148	GH-Q-M-05248
17.0	GH-Q-M-03149	GH-Q-M-03249	GH-Q-M-05149	GH-Q-M-05249
17.5	GH-Q-M-03150	GH-Q-M-03250	GH-Q-M-05150	GH-Q-M-05250
18.0	GH-Q-M-03151	GH-Q-M-03251	GH-Q-M-05151	GH-Q-M-05251
18.5	GH-Q-M-03152	GH-Q-M-03252	GH-Q-M-05152	GH-Q-M-05252
19.0	GH-Q-M-03153	GH-Q-M-03253	GH-Q-M-05153	GH-Q-M-05253
19.5	GH-Q-M-03154	GH-Q-M-03254	GH-Q-M-05154	GH-Q-M-05254
20.0	GH-Q-M-03155	GH-Q-M-03255	GH-Q-M-05155	GH-Q-M-05255
20.5	GH-Q-M-03156	GH-Q-M-03256	GH-Q-M-05156	GH-Q-M-05256
21.0	GH-Q-M-03157	GH-Q-M-03257	GH-Q-M-05157	GH-Q-M-05257
21.5	GH-Q-M-03158	GH-Q-M-03258	GH-Q-M-05158	GH-Q-M-05258
22.0	GH-Q-M-03159	GH-Q-M-03259	GH-Q-M-05159	GH-Q-M-05259

SNAP20 刀片 DF 几何形状 90°

21.0	GH-Q-M-03170	GH-Q-M-03270	GH-Q-M-05170	GH-Q-M-05270
22.0	GH-Q-M-03171	GH-Q-M-03271	GH-Q-M-05171	GH-Q-M-05271
23.0	GH-Q-M-03172	GH-Q-M-03272	GH-Q-M-05172	GH-Q-M-05272
24.0	GH-Q-M-03173	GH-Q-M-03273	GH-Q-M-05173	GH-Q-M-05273
25.0	GH-Q-M-03174	GH-Q-M-03274	GH-Q-M-05174	GH-Q-M-05274
26.0	GH-Q-M-03175	GH-Q-M-03275	GH-Q-M-05175	GH-Q-M-05275
27.0	GH-Q-M-03176	GH-Q-M-03276	GH-Q-M-05176	GH-Q-M-05276
28.0	GH-Q-M-03177	GH-Q-M-03277	GH-Q-M-05177	GH-Q-M-05277
29.0	GH-Q-M-03178	GH-Q-M-03278	GH-Q-M-05178	GH-Q-M-05278
30.0	GH-Q-M-03179	GH-Q-M-03279	GH-Q-M-05179	GH-Q-M-05279
31.0	GH-Q-M-03180	GH-Q-M-03280	GH-Q-M-05180	GH-Q-M-05280
32.0	GH-Q-M-03181	GH-Q-M-03281	GH-Q-M-05181	GH-Q-M-05281
33.0	GH-Q-M-03182	GH-Q-M-03282	GH-Q-M-05182	GH-Q-M-05282
34.0	GH-Q-M-03183	GH-Q-M-03283	GH-Q-M-05183	GH-Q-M-05283
35.0	GH-Q-M-03184	GH-Q-M-03284	GH-Q-M-05184	GH-Q-M-05284
36.0	GH-Q-M-03185	GH-Q-M-03285	GH-Q-M-05185	GH-Q-M-05285
37.0	GH-Q-M-03186	GH-Q-M-03286	GH-Q-M-05186	GH-Q-M-05286
38.0	GH-Q-M-03187	GH-Q-M-03287	GH-Q-M-05187	GH-Q-M-05287

SNAP

螺纹刀具 M2.5 / M3 / M4 / M5



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片, 从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径, 实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。

孔径-Ø d	螺纹	最大倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径 Ø D2	刀具编号 NL = 10.0 mm	刀具编号 NL = 20.0 mm	刀具编号 NL = 30.0 mm
2.05	M2.5	2.8	2.0	3.0	SNAP2/M2.5/10	SNAP2/M2.5/20	-
2.5	M3	3.4	2.45	3.6	SNAP2/M3/10	SNAP2/M3/20	-
3.3	M4	4.5	3.2	4.8	SNAP3/M4/10	SNAP3/M4/20	SNAP3/M4/30
4.2	M5	5.6	4.1	6.0	SNAP4/M5/10	SNAP4/M5/20	SNAP4/M5/30

 标为绿色的库存商品

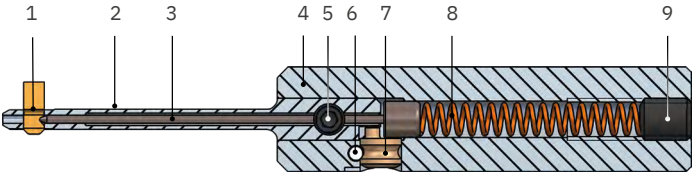
SNAP

螺纹刀具 M2.5 / M3 / M4 / M5

刀片 GS 几何形状 90°

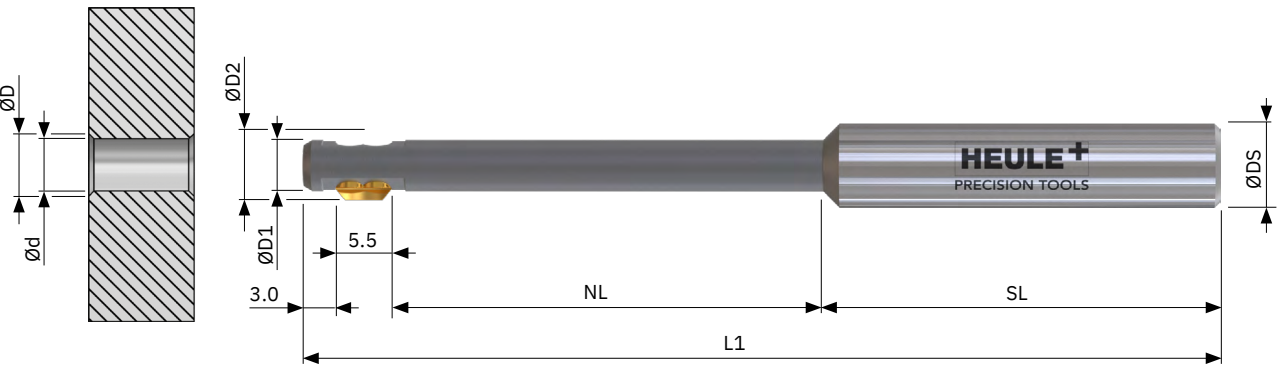
最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝	涂层 A 用于钢、钛、镍基合金	涂层 D 用于铝
2.8	GH-Q-M-41501	GH-Q-M-41502	GH-Q-M-41601	GH-Q-M-41602
3.4	GH-Q-M-41511	GH-Q-M-41512	GH-Q-M-41611	GH-Q-M-41612
4.5	GH-Q-M-41521	GH-Q-M-41522	GH-Q-M-41621	GH-Q-M-41622
5.6	GH-Q-M-41531	GH-Q-M-41532	GH-Q-M-41631	GH-Q-M-41632

备件



序号	描述	刀具编号 NL 10.0	刀具编号 NL 20.0	刀具编号 NL 30.0
1	刀片	见上文		
2	刀片壳 SNAP2/M2.5/... 刀片壳 SNAP2/M3/... 刀片壳 SNAP3/M4/... 刀片壳 SNAP4/M5/...	GH-Q-N-0015 GH-Q-N-0016 GH-Q-N-0035 GH-Q-N-0055	GH-Q-N-0075 GH-Q-N-0076 GH-Q-N-0095 GH-Q-N-0115	GH-Q-N-0155 GH-Q-N-0175
3	控制销 SNAP2/M2.5/... 控制销 SNAP2/M3/... 控制销 SNAP3/M4/... 控制销 SNAP4/M5/...	GH-Q-E-0254 GH-Q-E-0236 GH-Q-E-0236 GH-Q-E-0236	GH-Q-E-0256 GH-Q-E-0237 GH-Q-E-0237 GH-Q-E-0237	GH-Q-E-0238 GH-Q-E-0238
4	刀体 刀体组件 SNAP2-4 Ø10.0 h6 包括偏心轴 GH-S-E-0031 包括弹簧销 GH-C-E-0811	GH-Q-G-5024 GH-Q-G-5025	GH-Q-G-5024 GH-Q-G-5025	GH-Q-G-5024 GH-Q-G-5025
5	锁紧螺钉 M3x3.3	GH-H-S-1075	GH-H-S-1075	GH-H-S-1075
6	弹簧销 SNAP2-4	GH-C-E-0811	GH-C-E-0811	GH-C-E-0811
7	偏心轴 SNAP2-4	GH-S-E-0031	GH-S-E-0031	GH-S-E-0031
8	复位弹簧 Ø3.2xØ0.45x23.0	GH-H-F-0047	GH-H-F-0047	GH-H-F-0047
9	调节螺钉 M4x5.0 DIN913 扳手 SW1.5	GH-H-S-0134 GH-H-S-2101	GH-H-S-0134 GH-H-S-2101	GH-H-S-0134 GH-H-S-2101

SNAP 螺纹刀具 M6 / M8 / M10 / M12 / M14



刀具

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。
 - 每个孔径可使用不同的刀片,从而实现不同的倒角直径。列表中的倒角直径为设计理论倒角直径,实际倒角直径会因材料、切削力、加工参数及应用环境而略有不同。
 - 带圆柱形刀柄。可选,但没有库存: Weldon 刀柄 > 后缀 «-HB», Whistle Notch 刀柄 > 后缀 «-HE»

孔径-Ø d	螺纹	最大倒角直径-Ø D	刀具直径-Ø D1	最大直径 Ø D2	刀具长度 L1	有效长度 NL	刀柄 SL	刀柄直径-Ø DS	刀具编号
5.0	M6	6.5	4.9	7.3	88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/M6
6.8	M8	8.5	6.7	9.3	88.0	40.0	38.0	8.0 h6	SNAP5/M8
8.5	M10	10.5	8.3	11.3	100.0	50.0	40.0	10.0 h6	SNAP5/M10
10.2	M12	12.5	10.0	13.1	100.0	50.0	40.0	10.0 h6	SNAP5/M12
12.0	M14	14.5	11.8	15.1	100.0	50.0	40.0	10.0 h6	SNAP5/M14

标为绿色的库存商品

螺纹刀具和 SNAP5 刀具的刀片不能互换!



SNAP 螺纹刀具 M6 / M8 / M10 / M12 / M14

刀片 DRA 几何形状 90°

用于软材料 (如铝、黄铜、低合金钢) 的几何形状

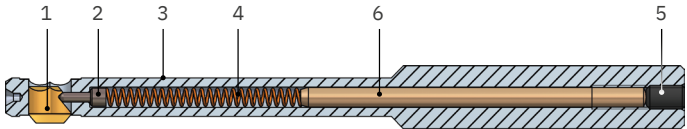
最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 A 用于标准材料	涂层 D 用于铝	涂层 A 用于标准材料	涂层 D 用于铝
6.5 mm	GH-Q-M-34032	GH-Q-M-34033	GH-Q-M-34532	GH-Q-M-34533
8.5 mm	GH-Q-M-34072	GH-Q-M-34073	GH-Q-M-34572	GH-Q-M-34573
10.5 mm	GH-Q-M-34112	GH-Q-M-34113	GH-Q-M-34612	GH-Q-M-34613
12.5 mm	GH-Q-M-34152	GH-Q-M-34153	GH-Q-M-34652	GH-Q-M-34653
14.5 mm	GH-Q-M-34192	GH-Q-M-34193	GH-Q-M-34692	GH-Q-M-34693

刀片 DRB 几何形状 90°

用于高强度合金 (如高强度合金钢) 的几何形状

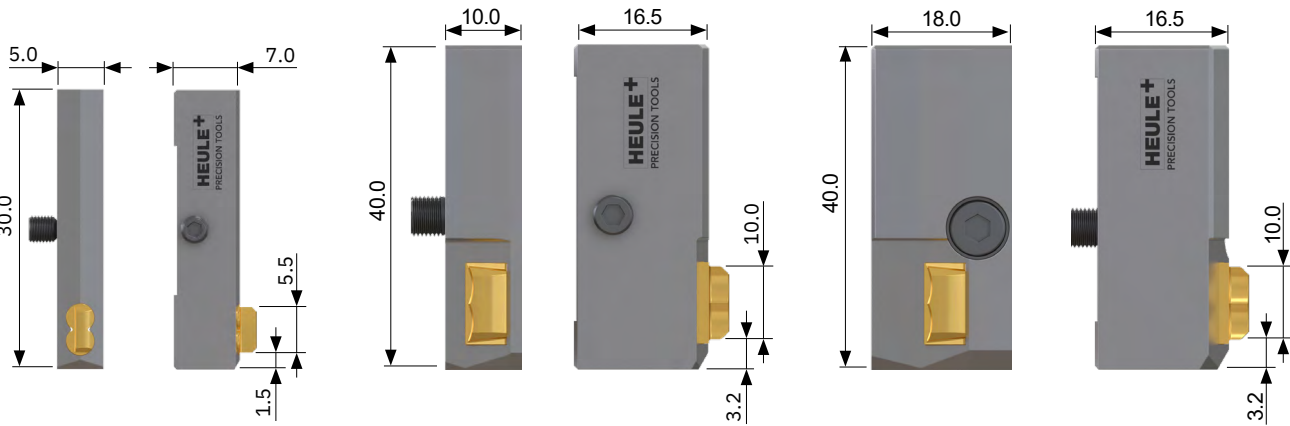
最大倒角直径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
	涂层 A 用于硬度和韧性极高的材料	涂层 A 用于硬度和韧性极高的材料	涂层 A 用于硬度和韧性极高的材料	涂层 A 用于硬度和韧性极高的材料
6.5 mm	GH-Q-M-34042	GH-Q-M-34042	GH-Q-M-34542	GH-Q-M-34542
8.5 mm	GH-Q-M-34082	GH-Q-M-34082	GH-Q-M-34582	GH-Q-M-34582
10.5 mm	GH-Q-M-34122	GH-Q-M-34122	GH-Q-M-34622	GH-Q-M-34622
12.5 mm	GH-Q-M-34162	GH-Q-M-34162	GH-Q-M-34662	GH-Q-M-34662
14.5 mm	GH-Q-M-34202	GH-Q-M-34202	GH-Q-M-34702	GH-Q-M-34702

备件



序号	描述	刀具编号
1	刀片	见上文
2	控制销 Ø1.5	GH-Q-E-0015
3	刀体 SNAP5/M6 刀体 SNAP5/M8 刀体 SNAP5/M10 刀体 SNAP5/M12 刀体 SNAP5/M14	GH-Q-G-5003 GH-Q-G-5018 GH-Q-G-5010 GH-Q-G-5019 GH-Q-G- 5017
4	复位弹簧 Ø2.35xØ0.35x30.0	GH-H-F-0019
5	调节螺钉 M3x5.0 DIN913 扳手 SW1.5	GH-H-S-0127 GH-H-S-2101
6	距离销 Ø2.5x36.0 (M6/M8) 距离销 Ø2.5x50.0 (M10/M12/M14)	GH-Q-E-0049 GH-Q-E-0042

SNAP 刀座系统



SNAP5 >Ø12.6

SNAP20 >Ø25.0

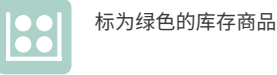
SNAP20 >Ø35.0

刀具

SNAP 刀座用于安装组合刀具和大孔直径刀具。所需的刀杆可向 HEULE 公司订购,也可由客户根据下页说明自行制造。

- 不含刀片的标准刀具
- 刀片必须单独订购。

孔径-Ø d	刀座型号	刀具编号
>Ø12.6 mm	SNAP5/12.6	GH-Q-O-1430
>Ø25.0 mm	SNAP20/25.0	GH-Q-O-1130
>Ø35.0 mm	SNAP20/35.0	GH-Q-O-1030



SNAP 刀座系统

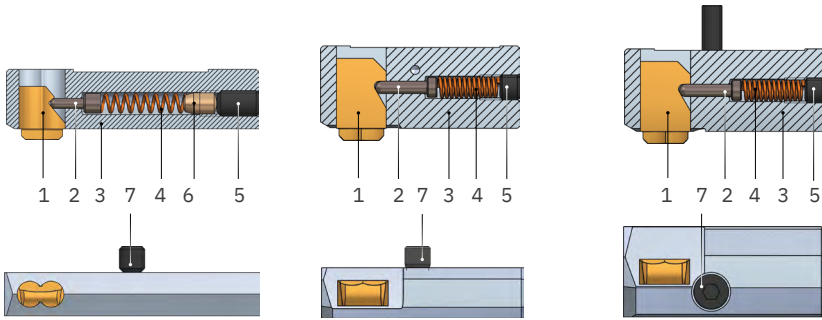
SNAP5 刀片座型刀具, DF 几何形状 90°

倒角能力	孔径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
		涂层 A 用于钢、镍基合金、钛	涂层 D 用于铝	涂层 A 用于钢、镍基合金、钛	涂层 D 用于铝
	12.6–19.9	如有需要,请联系我们	如有需要,请联系我们	如有需要,请联系我们	如有需要,请联系我们
0.5 mm	20.0–90.0	GH-Q-M-30780	GH-Q-M-30980	GH-Q-M-31780	GH-Q-M-31980
1.0 mm		GH-Q-M-30781	GH-Q-M-30981	GH-Q-M-31781	GH-Q-M-31981
1.5 mm		GH-Q-M-30782	GH-Q-M-30982	GH-Q-M-31782	GH-Q-M-31982
0.5 mm	90.0–150.0	GH-Q-M-30783	GH-Q-M-30983	GH-Q-M-31783	GH-Q-M-31983
1.0 mm		GH-Q-M-30784	GH-Q-M-30984	GH-Q-M-31784	GH-Q-M-31984
1.5 mm		GH-Q-M-30785	GH-Q-M-30985	GH-Q-M-31785	GH-Q-M-31985

SNAP20 刀片座型刀具, DF 几何形状 90°

倒角能力	孔径-Ø	刀具编号 正反切削刃		刀具编号 仅反向切削刃	
		涂层 A 高要求	涂层 T 标准涂层	涂层 A 高要求	涂层 T 标准涂层
0.5 mm	>20.0	GH-Q-M-01902	GH-Q-M-01901	GH-Q-M-01922	GH-Q-M-01921
1.0 mm		GH-Q-M-01905	GH-Q-M-01904	GH-Q-M-01925	GH-Q-M-01924
1.5 mm		GH-Q-M-01908	GH-Q-M-01907	GH-Q-M-01928	GH-Q-M-01927

备件

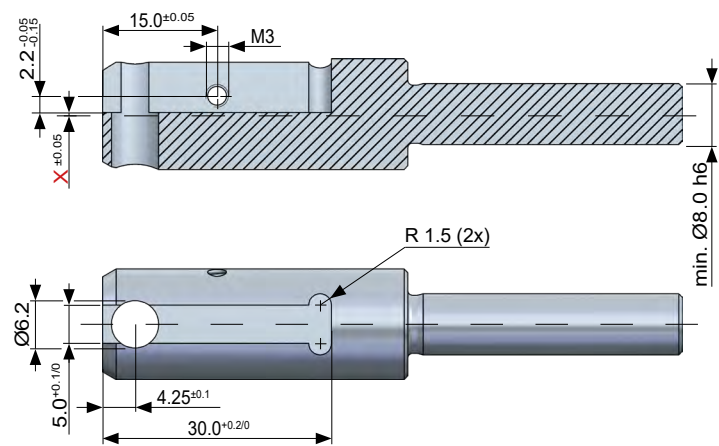


序号	描述	SNAP5/12.6	SNAP20/20.0	SNAP20/35
1	SNAP 刀片	见上文	见上文	见上文
2	控制销	GH-Q-E-0008	GH-Q-E-0003	GH-Q-E-0003
3	刀片座 - 刀体	GH-Q-G-1382	GH-Q-G-1123	GH-Q-G-1034
4	复位弹簧	GH-H-F-0027	GH-H-F-0012	GH-H-F-0012
5	调节螺钉	GH-H-S-0127	GH-H-S-0120	GH-H-S-0120
6	距离销	GH-Q-E-0046	-	-
7	调节螺钉	GH-H-S-0355	GH-H-S-0202	GH-H-S-0502
	扳手	GH-H-S-2101	GH-H-S-2100	GH-H-S-2100

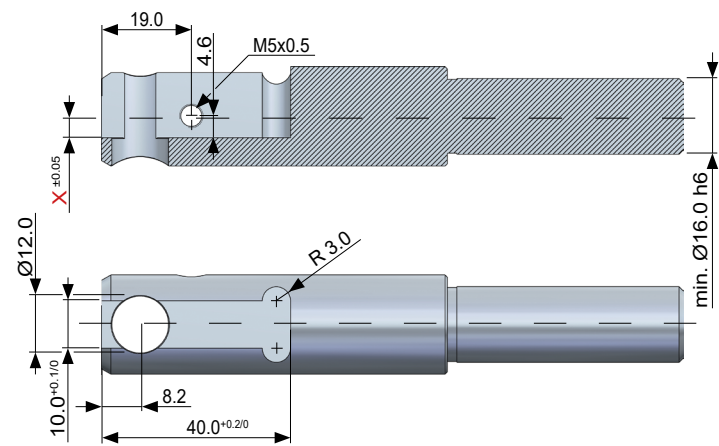
SNAP 刀座系统

安装说明

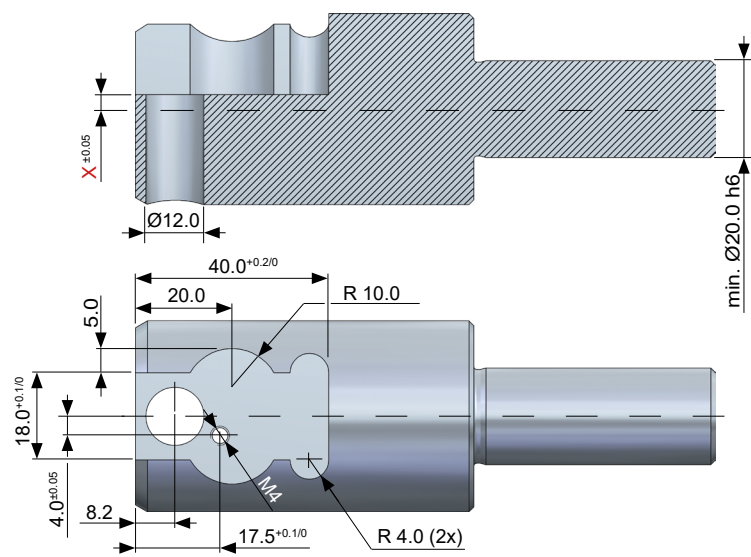
SNAP5 刀座
用于 $\varnothing > 12.6$



SNAP20 刀座
用于 $\varnothing > 25.0$



SNAP20 刀座
用于 $\varnothing > 35.0$

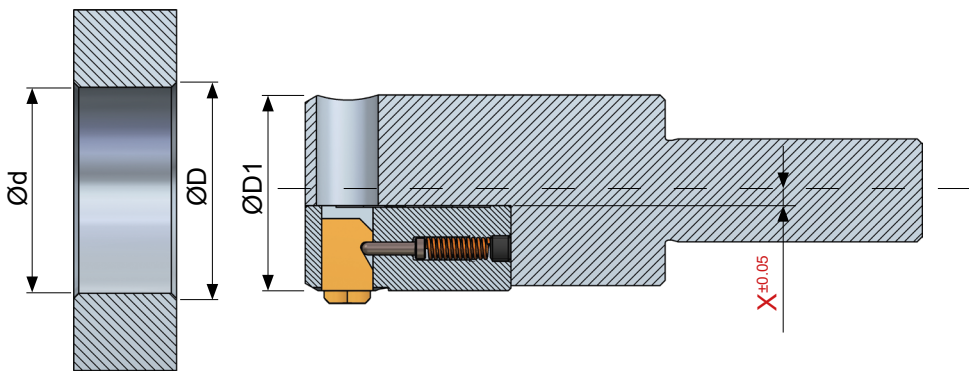


SNAP 刀座系统

极限值

	SNAP5	SNAP20	SNAP20
最小孔径-Ø	>Ø12.6 mm	>Ø25.0 mm	>Ø35.0 mm
最大直径 ØD	Ød + 3.0 mm	Ød + 3.0 mm	Ød + 3.0 mm
最大直径 ØD1	Ød - 1.0 mm	Ød - 2.0 mm	Ød - 4.0 mm

计算安装尺寸 X



尺寸 X 的计算公式

SNAP5 > 12.6: $X = (\varnothing d / 2) - 7.3 + \text{修正值}^*$

SNAP20 > 25.0: $X = (\varnothing d / 2) - 17.0 + \text{修正值}^*$

SNAP20 > 35.0: $X = (\varnothing d / 2) - 17.0 + \text{修正值}^*$

*) 希望的倒角能力修正值: 刀片的目标值减去实际值

SNAP5 刀座计算示例

给定条件:

孔径-Ø: 23.0 mm / 倒角直径 D: 24.5 mm

→ 所需的倒角能力 $(24.5 - 23.0) / 2 = 0.75 \text{ mm}$ (= 目标值)

→ 刀片的倒角能力: 1.0 mm (= 实际值)

求解尺寸 X

$X = \varnothing d / 2 - 7.3 + (\text{刀片倒角尺寸修正值})$

$X = (23.0 \text{ mm} / 2) - 7.3 \text{ mm} + (\text{目标值} - \text{实际值})$

$X = 11.5 \text{ mm} - 7.3 \text{ mm} + (0.75 \text{ mm} - 1.0 \text{ mm})$

$X = 4.2 \text{ mm} + (-0.25 \text{ mm})$

X = 3.95 mm

SNAP 备件

在下表中, 您可以找到未列在产品本身下的刀片壳和刀体。所有其他产品请参见产品旁边的表格。

刀片壳

刀具	刀具直径-Ø D1	刀具编号 有效长度 NL 10.0 mm	刀具编号 有效长度 NL 20.0 mm	刀具编号 有效长度 NL 30.0 mm
SNAP2/2.0/...	1.95	GH-Q-N-0001	GH-Q-N-0061	-
SNAP2/2.1/...	2.05	GH-Q-N-0002	GH-Q-N-0062	-
SNAP2/2.2/...	2.15	GH-Q-N-0003	GH-Q-N-0063	-
SNAP2/2.3/...	2.25	GH-Q-N-0004	GH-Q-N-0064	-
SNAP2/2.4/...	2.35	GH-Q-N-0005	GH-Q-N-0065	-
SNAP2/2.5/...	2.45	GH-Q-N-0006	GH-Q-N-0066	-
SNAP2/2.6/...	2.55	GH-Q-N-0007	GH-Q-N-0067	-
SNAP2/2.7/...	2.65	GH-Q-N-0008	GH-Q-N-0068	-
SNAP2/2.8/...	2.75	GH-Q-N-0009	GH-Q-N-0069	-
SNAP2/2.9/...	2.85	GH-Q-N-0010	GH-Q-N-0070	-
SNAP3/3.0/...	2.9	GH-Q-N-0021	GH-Q-N-0081	GH-Q-N-0141
SNAP3/3.1/...	3.0	GH-Q-N-0022	GH-Q-N-0082	GH-Q-N-0142
SNAP3/3.2/...	3.1	GH-Q-N-0023	GH-Q-N-0083	GH-Q-N-0143
SNAP3/3.3/...	3.2	GH-Q-N-0024	GH-Q-N-0084	GH-Q-N-0144
SNAP3/3.4/...	3.3	GH-Q-N-0025	GH-Q-N-0085	GH-Q-N-0145
SNAP3/3.5/...	3.4	GH-Q-N-0026	GH-Q-N-0086	GH-Q-N-0146
SNAP3/3.6/...	3.5	GH-Q-N-0027	GH-Q-N-0087	GH-Q-N-0147
SNAP3/3.7/...	3.6	GH-Q-N-0028	GH-Q-N-0088	GH-Q-N-0148
SNAP3/3.8/...	3.7	GH-Q-N-0029	GH-Q-N-0089	GH-Q-N-0149
SNAP3/3.9/...	3.8	GH-Q-N-0030	GH-Q-N-0090	GH-Q-N-0150
SNAP4/4.0/...	3.9	GH-Q-N-0041	GH-Q-N-0101	GH-Q-N-0161
SNAP4/4.1/...	4.0	GH-Q-N-0042	GH-Q-N-0102	GH-Q-N-0162
SNAP4/4.2/...	4.1	GH-Q-N-0043	GH-Q-N-0103	GH-Q-N-0163
SNAP4/4.3/...	4.2	GH-Q-N-0044	GH-Q-N-0104	GH-Q-N-0164
SNAP4/4.4/...	4.3	GH-Q-N-0045	GH-Q-N-0105	GH-Q-N-0165
SNAP4/4.5/...	4.4	GH-Q-N-0046	GH-Q-N-0106	GH-Q-N-0166
SNAP4/4.6/...	4.5	GH-Q-N-0047	GH-Q-N-0107	GH-Q-N-0167
SNAP4/4.7/...	4.6	GH-Q-N-0048	GH-Q-N-0108	GH-Q-N-0168
SNAP4/4.8/...	4.7	GH-Q-N-0049	GH-Q-N-0109	GH-Q-N-0169
SNAP4/4.9/...	4.8	GH-Q-N-0050	GH-Q-N-0110	GH-Q-N-0170
SNAP4/5.0/...	4.9	GH-Q-N-0051	GH-Q-N-0111	GH-Q-N-0171

SNAP 备件 (续)

刀体

刀具	刀具直径-Ø D1	刀具编号
SNAP5/5.0	4.9	GH-Q-G-1271
SNAP5/5.5	5.4	GH-Q-G-1272
SNAP5/6.0	5.9	GH-Q-G-1273
SNAP5/6.5	6.4	GH-Q-G-1274
SNAP5/7.0	6.9	GH-Q-G-1275
SNAP5/7.5	7.4	GH-Q-G-1276
SNAP5/8.0	7.8	GH-Q-G-1277
SNAP5/8.5	8.3	GH-Q-G-1389
SNAP5/9.0	8.8	GH-Q-G-1384
SNAP5/9.5	9.3	GH-Q-G-1485
SNAP5/10.0	9.8	GH-Q-G-1486
SNAP8/8.0	7.8	GH-Q-G-0220
SNAP8/8.5	8.3	GH-Q-G-0221
SNAP8/9.0	8.8	GH-Q-G-0222
SNAP8/9.5	9.3	GH-Q-G-0223
SNAP8/10.0	9.8	GH-Q-G-0224
SNAP8/10.5	10.3	GH-Q-G-0225
SNAP8/11.0	10.8	GH-Q-G-0226
SNAP8/11.5	11.3	GH-Q-G-0227
SNAP8/12.0	11.8	GH-Q-G-0228
SNAP12/12.0	11.8	GH-Q-G-0240
SNAP12/12.5	12.3	GH-Q-G-0241
SNAP12/13.0	12.8	GH-Q-G-0242
SNAP12/13.5	13.3	GH-Q-G-0243
SNAP12/14.0	13.8	GH-Q-G-0244
SNAP12/14.5	14.3	GH-Q-G-0245
SNAP12/15.0	14.8	GH-Q-G-0246
SNAP12/15.5	15.3	GH-Q-G-0247
SNAP12/16.0	15.8	GH-Q-G-0248
SNAP12/16.5	16.3	GH-Q-G-0249
SNAP12/17.0	16.8	GH-Q-G-0250
SNAP12/17.5	17.3	GH-Q-G-0251
SNAP12/18.0	17.8	GH-Q-G-0252
SNAP12/18.5	18.3	GH-Q-G-0253
SNAP12/19.0	18.8	GH-Q-G-0254
SNAP12/19.5	19.3	GH-Q-G-0255
SNAP12/20.0	19.8	GH-Q-G-0256

刀具	刀具直径-Ø D1	刀具编号
SNAP20/20.0	19.8	GH-Q-G-0270
SNAP20/21.0	20.8	GH-Q-G-0271
SNAP20/22.0	21.8	GH-Q-G-0272
SNAP20/23.0	22.8	GH-Q-G-0273
SNAP20/24.0	23.8	GH-Q-G-0274
SNAP20/25.0	24.8	GH-Q-G-0275
SNAP20/26.0	25.8	GH-Q-G-0276
SNAP20/27.0	26.8	GH-Q-G-0277
SNAP20/28.0	27.8	GH-Q-G-0278
SNAP20/29.0	28.8	GH-Q-G-0279
SNAP20/30.0	29.8	GH-Q-G-0280
SNAP20/31.0	30.8	GH-Q-G-0281
SNAP20/32.0	31.8	GH-Q-G-0282
SNAP20/33.0	32.8	GH-Q-G-0283
SNAP20/34.0	33.8	GH-Q-G-0284
SNAP20/35.0	34.8	GH-Q-G-0285
螺纹刀具		
SNAP2/M2.5/10	2.0	GH-Q-N-0015
SNAP2/M2.5/20	2.0	GH-Q-N-0075
SNAP2/M3/10	2.45	GH-Q-N-0016
SNAP2/M3/20	2.45	GH-Q-N-0076
SNAP3/M4/10	3.2	GH-Q-N-0035
SNAP3/M4/20	3.2	GH-Q-N-0095
SNAP3/M4/30	3.2	GH-Q-N-0155
SNAP4/M5/10	4.1	GH-Q-N-0055
SNAP4/M5/20	4.1	GH-Q-N-0115
SNAP4/M5/30	4.1	GH-Q-N-0175
SNAP5/M6	4.9	GH-Q-G-5003
SNAP5/M8	6.7	GH-Q-G-5018
SNAP5/M10	8.3	GH-Q-G-5010
SNAP5/M12	10.0	GH-Q-G-5019
SNAP5/M14	11.8	GH-Q-G-5017

SNAP 常见问题

问题	原因	解决方案
毛刺去除不干净或倒角太小	• 选择的刀片尺寸太小 • 进给速率过高	• 选择较大倒角的刀片 • 降低进给速度
无倒角	• 刀力过低	• 向右旋转压紧调节螺钉以增加刀片压力（仅适用于具有 GS 几何形状的 SNAP 刀片）
	• 刀片磨损, 已报废	• 使用新刀片
	• 毛刺形成过多	• 更换新的钻头
	• 刀片卡住, 无法从刀片壳中取出	• 加工铸铁材料时, 需要带冷却, 确保刀片窗口内的铸铁粉末及时清除。
正向和反向倒角大小不一致	• 正向和反向进给速度不同	• 尽可能选择正向和反向相同的进给速度（仅适用于 GS 几何形状的刀片）
	• 正向和反向的毛刺情况不同	• 在倒角过小的一侧: 降低进给速度, 仅适用于 GS 几何形状的刀片。在倒角过大的一侧: 提高进给速度, 仅适用于 GS 几何形状的刀片
表面有振纹的倒角	• 工件或刀具没有夹紧	• 确保更稳定地夹紧工件和刀具
	• 刀具处于不稳定状态	• 增加刀具进给, 也可以增加弹簧力
	• 工作速度过高	• 降低工作速度
没有恒定的倒角能力	• 不同的进给速度	• 选择恒定进给速率
	• 弹簧力太小, 以至于刀片不能每次都回到起始位置	• 向右旋转调节螺钉以增加刀片压力
	• 刀具处于不稳定状态	• 增加刀力和进给量
使用寿命短	• 工件或刀具没有夹紧 (振动)	• 确保更稳定地夹紧工件和刀具
	• 机床稳定性不足 (主轴间隙等)	• 提高机床稳定性
	• 刀具涂层不正确	• 选择正确的涂层